

**Наставление как переплестать
книги, не отдавая их
переплетчику
(С 17-ю палитипажами)**

**Москва
«Книга по Требованию»**

УДК 030
ББК 92
Н32

Н32 Наставление как переплестать книги, не отдавая их переплетчику: (С 17-ю палитипажами) / – М.: Книга по Требованию, 2014. – 66 с.

ISBN 978-5-458-17051-2

ISBN 978-5-458-17051-2

© Издание на русском языке, оформление
«YOYO Media», 2014

© Издание на русском языке, оцифровка,
«Книга по Требованию», 2014

Эта книга является репринтом оригинала, который мы создали специально для Вас, используя запатентованные технологии производства репринтных книг и печати по требованию.

Сначала мы отсканировали каждую страницу оригинала этой редкой книги на профессиональном оборудовании. Затем с помощью специально разработанных программ мы произвели очистку изображения от пятен, клякс, перегибов и попытались отбелить и выровнять каждую страницу книги. К сожалению, некоторые страницы нельзя вернуть в изначальное состояние, и если их было трудно читать в оригинале, то даже при цифровой реставрации их невозможно улучшить.

Разумеется, автоматизированная программная обработка репринтных книг – не самое лучшее решение для восстановления текста в его первозданном виде, однако, наша цель – вернуть читателю точную копию книги, которой может быть несколько веков.

Поэтому мы предупреждаем о возможных погрешностях восстановленного репринтного издания. В издании могут отсутствовать одна или несколько страниц текста, могут встретиться невыводимые пятна и кляксы, надписи на полях или подчеркивания в тексте, нечитаемые фрагменты текста или загибы страниц. Покупать или не покупать подобные издания – решать Вам, мы же делаем все возможное, чтобы редкие и ценные книги, еще недавно утраченные и несправедливо забытые, вновь стали доступными для всех читателей.



Серия Книжный Ренессанс

www.samizday.ru/reprint

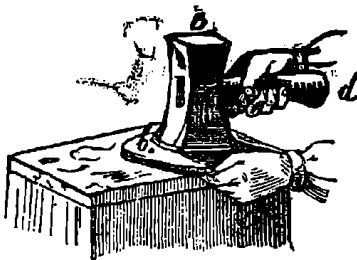
Когда подобная книга отдается переплетчику для переплетенія, то онъ начинаетъ свое дѣло очищеніемъ листовъ отъ нитокъ, служившихъ для первоначальнаго ихъ соединенія, и потомъ приступаетъ къ ряду слѣдующихъ дѣйствій.

Уколачиваніемъ книги называется такое дѣйствіе, посредствомъ котораго переплетчикъ сглаживаетъ неровности и шероховатость бумаги, происшедшія отъ печатанія, и, дѣлая листы тоньше, придаетъ самой книгѣ лучшій видъ. Переплетчикъ, прежде нежели начнетъ уколачивать книгу, долженъ разсмотрѣть, можно ли сдѣлать эту операцію безъ опасенія замарать листы, что часто случается, если книга недавно отпечатана, потому что чернила, составленныя изъ масла и сажы, требуютъ довольно продолжительнаго времени для совершенной своей просушки.

Уколачиваніе листовъ производится посредствомъ молотка на каменномъ или мраморномъ чурбанѣ (боровѣ), который имѣетъ около 17 вершковъ вышины и отъ 8½ до 12 вершковъ

въ ширину и толщину. Поверхность камня, на которомъ производится уколачиваніе, должна быть совершенно гладкая и горизонтальная. Молотокъ обыкновенно дѣлается изъ желѣза (фиг. 1-я);

Фиг. 1.



нижняя часть его *b* шире верхней, четырехугольна и имѣетъ по каждой сторонѣ около 4 дюймовъ длины. Дно мо-

лотка, которое прикасается къ листамъ, должно быть гладкое и имѣть острые ребра скругленными, для того чтобъ не рвать книги. Поверхность головки *c* дѣлается выпуклою, какъ показано на рисункѣ. Эта выпуклость необходима для того, чтобы во время работы вся тяжесть молотка сосредоточивалась въ срединѣ, а не на оконечностяхъ, что весьма важно при самомъ дѣйствіи. Молотокъ насаживается на ручку *d*, которая помѣщается такъ, чтобы рука, захватывающая ее, не могла дотрогиваться до бумаги; иначе можно ушибить себѣ пальцы. Ручка коротка и толста, ибо при этихъ только усло-

віяхъ можно удобно и твердо держать ее въ рукъ и ловко дѣйствовать молоткомъ. Длина ручки бываетъ отъ 4 до $4\frac{1}{2}$ вершковъ, а діаметръ почти 1 вершокъ (и немного толще около головки). Молотокъ съ рукою вѣситъ около 10 фунтовъ.

Переплетчикъ, принимаясь уколачивать книгу, равняетъ сперва всѣ ея листы, ударяя то однимъ, то другимъ бокомъ книги о столъ; потомъ разделяетъ книгу на столько частей, сколько нужно. Нельзя не замѣтить, что чѣмъ тоньше части или томы книги, тѣмъ отдѣлка ихъ выходитъ чище.

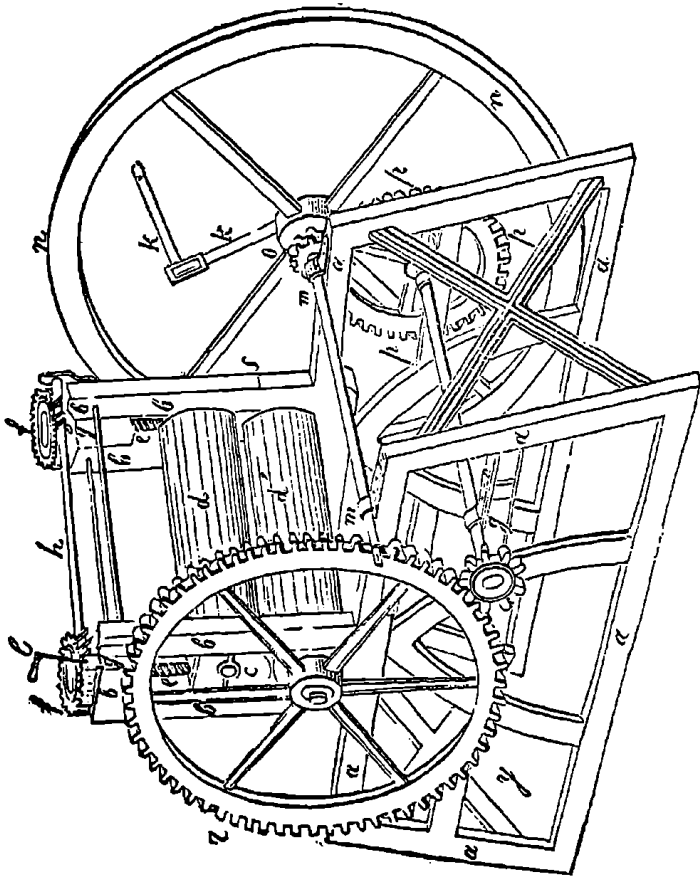
Для самой работы уколачиванія не столько нужна сила, сколько ловкость. Для переплетчика довольно силы, если онъ въ состояніи легко поднимать молотокъ, оставляя его собственною тяжестію ударять по книгѣ, но всегда спускающая нижнюю поверхность его какъ можно параллельнѣе поверхности камня. Уколачиваемую тетрадь держать одною рукою, а въ другую руку берутъ молотокъ. Первый ударъ

дѣлается въ средину тетради: потомъ на-
иссятъ второй, третій и т. д. до послѣдняго,
постепенно подвигая тетрадь къ себѣ. Каж-
дый ударъ долженъ падать на треть другаго,
или, что все равно, слѣдующій ударъ долженъ
покрывать одну треть пространства бывшаго
подъ ударомъ предъидущимъ. Чрезъ это избѣ-
гаютъ неровностей или горбовъ въ листахъ.
Когда такимъ образомъ достигнуть до конца
тетради, то ее перевертываютъ и уколачива-
ютъ опять, начиная со средины до противопо-
ложнаго конца и соблюдая тѣ же самыя предо-
сторожности. Потомъ кладутъ тетрадь верхни-
ми листами внизъ, а нижними наверхъ, равняютъ
ихъ и начинаютъ ту же операцію. Наконецъ,
когда листы тетради сдѣлаются совершенно
гладкими, книгу кладутъ подъ прессъ на 3 или
4 часа.

Мы считаемъ не лишнимъ представить здѣсь
изображеніе и описаніе машины мало извѣст-
ной переплетчикамъ и употребляемой въ ти-
пографіяхъ для *сглаживанія листовъ* (calan-

дерз). Фигура 2-я представляет эту машину въ перспективѣ. Машина состоитъ изъ крѣпкаго станка *a* (почти всѣ ея части дѣлаются изъ желѣза); посрединѣ обоихъ боковъ его устроивается по двѣ стойки *b*, между которыми двигаются подушки *c*, поддерживающія оси двухъ

Фиг. 2.



цилиндровъ d , и d' . Цилиндры имѣютъ 30 дюймовъ длины и 10 дюймовъ вышины. Сила дѣйствуетъ только на нижній цилиндръ d' , верхній же d приводится въ движеніе посредственнымъ или непосредственнымъ соединеніемъ съ нижнимъ. Въ подушки верхняго цилиндра вдѣланы винты e , верхніе концы которыхъ прикрѣплены къ зубчатымъ колесамъ f , приводимымъ въ движеніе посредствомъ безконечныхъ винтовъ g , на обѣихъ сторонахъ оси h . Дѣйствуя на ручку l , поворачиваютъ ось h , а вмѣстѣ съ нею и безконечные винты g , которые, входя въ зубцы колесъ f , заставляютъ ихъ обращаться, и такимъ образомъ, опуская подушки e , приближаютъ цилиндръ d къ цилиндру d' . Если нужно привести машину въ движеніе, то начинаютъ вертѣть рычагъ k , а съ нимъ вмѣстѣ и ось mn , къ которой придѣлано маховое колесо n . Вмѣстѣ съ осью mn обращается шестерня o , зубцы которой, захватывая колесо p , вертятъ шестерню q на другомъ концѣ оси, шестерня q въ

свою очередь приводить въ движеніе колесо r , а вмѣстѣ съ тѣмъ и цилиндръ d' . Передъ цилиндрами, а именно въ томъ мѣстѣ, гдѣ проведена черта z , придѣлывается доска или столикъ, на который кладутся книги для введенія листовъ ихъ между цилиндрами. Два работника помещаются на противоположныхъ концахъ станка, означенныхъ на рисункѣ буквами x и y . Первому работнику передаются сложенные листы книги; онъ, раздѣливъ ихъ на равныя части и принаровивъ растояніе между цилиндрами, заставляетъ вертѣть рычагъ k . Нижній цилиндръ поворачивается, захватываетъ листы и, проводя ихъ подъ верхній цилиндръ, передаетъ по другую сторону сидящему работнику, который складываетъ уже совершенно ровные листы въ стопы. Для полноты описанія помещаемъ здѣсь число зубцовъ каждаго колеса.

Колесо r имѣетъ 62 зубца, и въ то время, когда оно повернется одинъ разъ, шестерня q , которая имѣетъ 12 зубцовъ, сдѣлаетъ шесть оборотовъ; шестерня q вертитъ колесо p , кото-

рое имѣетъ 90 зубцовъ, приводя въ движеніе шестерню *o* объ 18 зубцахъ. Такимъ образомъ цилиндръ *d'* повернется одинъ разъ въ то время, когда рычагъ *k* сдѣлаетъ 30 оборотовъ.

Этотъ механизмъ давно введенъ въ Парижъ, и отличается скоростію и чистотою отдѣлки листовъ: онъ сокращаетъ работу въ-семеро, а издержки уменьшаются имъ въ-пятеро.

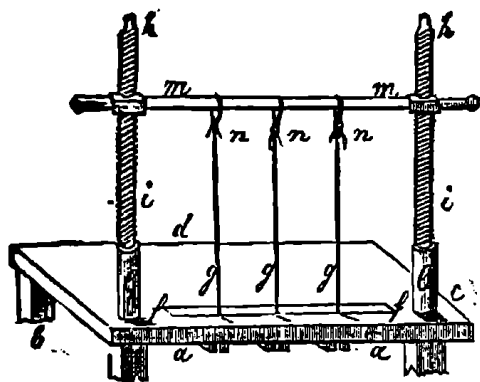
Послѣ уколачиваній переплетчикъ приступаетъ къ *дѣланію въ корешекъ книги углубленій*, въ которыя вкладываетъ тонкіе шнуры, служащіе для соединенія и укрѣпленія нитокъ, употребляемыхъ на сшивку листовъ.

Для этого берутъ двѣ равныя дощечки, одинаковой длины съ книгою, сдѣланныя толще къ одному концу, и толстыми концами сильно сжимаютъ корешокъ, который обыкновенно бываетъ обширнѣе складки листовъ. Между этими дощечками кладутъ листы книги, но такъ, чтобы корешокъ ея высывался изъ-подъ дощечекъ на двѣ или на три линіи. Потомъ слегка сжимаютъ все въ тискахъ. Наконецъ, ручною пи-

лою, болѣе или менѣе толстою, смотря по объему книги и толстотѣ употребленнаго въ дѣло шнура или бичевки, дѣлаютъ на спинкѣ листовъ сколько нужно надрѣзовъ одинаковой глубины съ діаметромъ шнура.

Сшивка листовъ производится на швальномъ станкѣ, изображенномъ въ фигурѣ 3-й.

Фиг. 3.



Онъ состоитъ изъ четырехугольной доски $a b c d$, толщиною въ 1 дюймъ, и имѣющей 3 фута длины и 2 фута ширины. Доску эту укрѣпляютъ на четырехъ ножкахъ. Отступя два дюйма отъ стороны a и пять отъ стороны b и c , дѣлаютъ отверстіе f около двухъ футовъ дли-

ны и 1 дюйма ширины для продѣванія дощечекъ со шнурками *ggg*. На разстояніи около 2 дюймовъ отъ боковыхъ концовъ стола ставятъ перпендикулярно два деревянные винта *hi*, которые имѣютъ около 2 футовъ вышины; внизу винты оканчиваются стойками *l*, свободно повертывающимися въ сдѣланныхъ для нихъ мѣстахъ доски. На винты кладутъ сверху перекладину *m*, въ обоихъ концахъ которой нарезаны гайки, соответствующія оборотамъ винта; къ этой перекладинѣ прикрѣпляется нѣсколько крючковъ и для привязыванія шнурковъ или бичевовъ *g*; при поворачиваніи сто-екъ *l*, въ ту или другую сторону, винты заставляютъ перекладину подниматься или опускаться и вмѣстѣ съ тѣмъ натягивать или ослаблять прикрѣпленные къ ней шнурки. Привязавъ къ перекладинѣ столько шнурковъ сколько сдѣлано углубленій въ корешкѣ книги, натягиваютъ ихъ сперва рукою и обрѣзываютъ дюйма на три ниже доски стола; этотъ излишекъ шнура привязываютъ къ ушкамъ *x* мѣдныхъ