

**Инструкция на прием 7,62
мм. (3 лн.) винтовок образца
1891 г.**

**от заводов и мастерских
артскладов после ремонта**

УДК 355/359
ББК 68
И72

И72 Инструкция на прием 7,62 мм. (3 лн.) винтовок образца 1891 г.: от заводов и мастерских артскладов после ремонта / – М.: Книга по Требованию, 2014. – 116 с.

ISBN 978-5-458-53441-3

ISBN 978-5-458-53441-3

© Издание на русском языке, оформление
«YOYO Media», 2014

© Издание на русском языке, оцифровка,
«Книга по Требованию», 2014

Эта книга является репринтом оригинала, который мы создали специально для Вас, используя запатентованные технологии производства репринтных книг и печати по требованию.

Сначала мы отсканировали каждую страницу оригинала этой редкой книги на профессиональном оборудовании. Затем с помощью специально разработанных программ мы произвели очистку изображения от пятен, клякс, перегибов и попытались отбелить и выровнять каждую страницу книги. К сожалению, некоторые страницы нельзя вернуть в изначальное состояние, и если их было трудно читать в оригинале, то даже при цифровой реставрации их невозможно улучшить.

Разумеется, автоматизированная программная обработка репринтных книг – не самое лучшее решение для восстановления текста в его первоизданном виде, однако, наша цель – вернуть читателю точную копию книги, которой может быть несколько веков.

Поэтому мы предупреждаем о возможных погрешностях восстановленного репринтного издания. В издании могут отсутствовать одна или несколько страниц текста, могут встретиться невыводимые пятна и кляксы, надписи на полях или подчеркивания в тексте, нечитаемые фрагменты текста или загибы страниц. Покупать или не покупать подобные издания – решать Вам, мы же делаем все возможное, чтобы редкие и ценные книги, еще недавно утраченные и несправедливо забытые, вновь стали доступными для всех читателей.



Серия Книжный Ренессанс

www.samizday.ru/reprint

Г л а в а 1.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

§ 1. Прием винтовок после ремонта заключается:

- а) в поверке боя,
- б) в поверке, насколько винтовка и ее детали удовлетворяют требованиям, установленным настоящей инструкцией,
- в) в определении годности винтовки для боевого употребления согласно данным п. п. „а“ и „б“.

Артприемщик производит прием винтовок после поверки боя.

§ 2. Артприемщик имеет право осматривать оружие в собранном и разобранном виде:

а) ежедневно выпускаемое из ремонта: в собранном виде—каждый экземпляр принимаемого, а в разобранном—контрольно, 5%; артприемщик может осматривать и все принимаемое оружие в разобранном виде или

б) 2 раза в месяц—выпускаемое из ремонта в каждый полумесяц: в собранном виде, контрольно, по 10% предъявленного к приему; в разобранном—контрольно, по 1% предъявленного к приему.

Тот или другой порядок приема отремонтированного оружия зависит от артприемщика.

§ 3. Если при приеме окажется подлежащим возвращению заводу или мастерской для повторного ремонта 10 и более процентов предъявленного (п. „а“ § 2) к приему оружия с несущественными недостатками или 5 и более процентов предъявленного (п. „а“ § 2) с существенными недостатками, то вся партия оружия возвращается заводу или мастерской для пересмотра; если при приеме артприемщик возвратит 10 и более процентов отобранного (п. „б“ § 2) для приема оружия с несущественными недостатками или 5 и более процентов отобранного (п. „б“ § 2) с существенными недостатками, то вся партия оружия возвращается для пересмотра на завод или в мастерскую.

В противном случае оружие признается годным, и на каждом экземпляре его ставится клеймо артприемщика.

В том случае, когда артприемщик возвращает заводу или мастерской оружие для пересмотра по пункту „б“ § 2, то это оружие для повторного технического приема предъявляется не позже как через месяц, при чем время приема указывается артприемщиком.

При вторичном забраковании оружия артприемщику предоставляется право приема этого оружия по его усмотрению после заявления о готовности его.

§ 4. Для приема 7,62 мм (3-лп.) винтовок у артприемщика должны быть:

а) полные серии войсковых лекал и приборов,

б) построительные чертежи,

в) руководство для устранения неисправностей и повреждений в оружии средствами войсковых оружейных мастерских с атласом чертежей,

г) настоящая инструкция.

§ 5. Перед сдачей оружие должно быть тщательно очищено от смазки средствами завода или мастерской артсклада.

После приемки оружие должно быть правильно смазано.

§ 6. По требованию артприемщика завод или мастерская артсклада обязаны давать при приемке оружия в распоряжение артприемщика нужное число рабочих.

Присутствие представителя завода или мастерской при сдаче оружия артприемщику желательно; отсутствие его не лишает артприемщика права производить приемку.

§ 7. Артприемщик и состоящие при нем сотрудники обязаны во время производства ремонта оружия следить за ходом работ, причем если ремонт производится неправильно или небрежно, то артприемщик или заместитель его обязан немедленно словесно или письменно сообщить об этом заводу или мастерской артсклада, требуя устранения замеченной неисправности.

§ 8. Все предпринимаемое заводом или мастерской артсклада для производства ремонта не должно составлять секрета от артприемщика, так как последнему должны быть известны все способы обработки изделий.

§ 9. Завод или мастерская артсклада должны при ремонте оружия применять приемы и средства, установленные инструкцией, во всем согласуясь с последними распоряжениями.

§ 10. Ржавчина не допускается ни на каких частях оружия.

Воспрещается выводить ржавчину раствором какой бы то ни было кислоты.

§ 11. Завод или мастерская артсклада должны для смазки оружия допускать смазочные материалы доброкачественные, т.-е. отвечающие требованиям действующей „Инструкции на прием смазочных материалов“.

Артприемщик обязан не допускать иной смазки.

§ 12. Части оружия, потерявшие свою окраску и воронение, должны быть вновь окрашены и заворонены.

Окраска и воронение должны быть прочные, ровные и в одинаковый цвет.

§ 13. На каждом экземпляре отремонтированной и принятой артприемщиком винтовки должно быть поставлено клеймо завода или мастерской артсклада и артприемщика: на стволе около № его и на ложе с правой стороны приклада.

§ 14. Для суждения об успехе приема и качестве заводской или мастерской артсклада работы артприемщик обязан вести ежедневные записи всем поступающим на осмотр, принятым, забракованным или возвращенным для исправления предметам.

Таковыми записями должны служить:

- 1) журнал приемок и
- 2) особый нумерник.

В журнале приемок должны быть следующие сведения:

- а) год, месяц и число приема,
б) система и образец оружия,
в) количество предъявленного и принятого.

На обложке журнала должна быть надпись:

Журнал

артиллерийского приемщика на прием отремонтированного оружия на таком-то заводе, в таком-то производственном году.

Подробное наименование оружия.		Винтовки 7.62 мм. (3-лн.) пехотные боевые обр. 1891 г.	
Год, месяц и число приема.	Количество.		Примечание.
	предъявлен- ного.	принятого.	

Журнал заполняется безразлично в случае приема или забракования пред'явленного к приему оружия.

На каждое наименование принимаемого оружия заводится необходимое число страниц; например, для винтовок пехотных и кавалерийских.

В примечание заносятся сведения, которые найдет необходимым арtpриемщик; например: причину недостаточного количества отремонтированного оружия в какой-либо рабочий день или период, каких заводов принято оружие, осматривался ли в собранном виде каждый экземпляр оружия или контрольно 10%, а также в отношении осмотра в разобранном виде, какая причина забракования пред'явленного оружия, сколько и по какой причине забраковано, возвращено и т. п.

Для экономии бумаги на одной странице можно вести запись в 2 столбца.

Журнал приемок может быть заведен на 1, 2 и более месяцев, если на год почему либо неудобно заводить.

Нумерник заполняется только в том случае, если оружие будет принято.

В нумернике должны быть следующие сведения:

- а) год, месяц и число приема,
- б) №№ по порядку,
- в) год изготовления оружия,
- г) на каком заводе изготовлено оружие,
- д) № оружия.

На обложке особого нумерника должна быть надпись:

оружия, принятого артиллерийским прием-
щиком после ремонта на таком-то заводе,
в таком-то производственном году.

На каждое наименование принимаемого оружия заводится необходимое число страниц.

Для экономии бумаги, если позволит место, на одной странице можно вести запись в 2 и более столбцов.

- 11 -

Оружие вносится в журнал приемок и нумерник только по окончательном приеме его.

§ 15. Принятое артприемщиком оружие должно вывозиться с завода или мастерской на основании подлежащего распоряжения своевременно, не допуская переполнения склада, где производился ремонт.

§ 16. Для хранения окончательно принятого артприемщиком оружия завод или мастерская должны отвести помещение сухое, светлое, вентилируемое, с достаточным числом пирамид и полок.

Это помещение опечатывается печатями (или опломбировывается) артприемщика и завода; тот или другой могут входить в это помещение с общего ведома.

§ 17. При отпуске принятого артприемщиком отремонтированного оружия с завода или мастерской составляется акт за подписями артприемщика или сотрудника артприемки по назначению артприемщика, представителя завода или мастерской и прибывшего приемщика.

Такой порядок устанавливается только для той мастерской артсклада, в которой оставляется для хранения отремонтированное оружие впредь до отпуска его в войсковые части или артсклады.

Артприемщик или сотрудник артприемки по назначению артприемщика предварительно убеждается в годности отпускаемого оружия; замеченные неисправности немедленно устраняются заводом или мастерской.

§ 18. При ремонте то оружие, которое признается совместно заводом или мастерской артсклада и артприемщиком негодным для ремонта, разбирается на части; последние сортируются на годные, требующие исправления и негодные.

Негодным оружием считается такое, у которого:

а) главные части негодные все или большей частью; напр. в 7,62 мм. (3 лн.) винтовке—ствол и ложа,

б) части не отвечают размерам установленных лекал,

в) части обгорелые.

Годные, а также требующие исправления оружейные части по приведении их в исправное состояние, поступают в сборку ремонтируемого оружия.

На оружие, признанное негодным, составляется акт за подписями представителя завода или мастерской артсклада и артприемки, при чем в том же акте должно быть оговорено, сколько и каких частей годных и требующих исправления получено от разборки этого оружия; негодные части—металлические показываются в этом акте весом, а крупные деревянные части—мерой.

Акт занумеровывается исходящим № артприемки; копия его выдается заводу или мастерской, а также представляется артприемщиком в Артиллерийское Управление УС РККА.

§ 19. На годные и требующие исправления части оружия, взятые заводом или мастер-

ской артсклада для ремонтируемого оружия из числа полученных при разборке негодного оружия, составляется акт за подписями представителя завода или мастерской и артприемки.

Акт занумеровывается исходящим № артприемки, копия коего выдается заводу или мастерской, а также представляется артприемщиком в АУ УС РККА.

§ 20. Запрещается отбирать нужные для ремонта годные части от оружия, ожидающего ремонта; как исключение, в особых случаях, это допускается лишь с ведома и согласия артприемщика.

§ 21. В случаях разногласия между артприемщиком и заводом в деле приемки, вопрос разрешается АУ РККА.

§ 22. Артприемщик, следя за производством ремонта оружия, не может отдавать заводу или мастерской никаких распоряжений, но о всех замеченных им неправильностях он обязан доносить АУ РККА и сообщать заводууправлению или Начальнику мастерской.

§ 23. Для приема оружия после ремонта из мастерской артсклада артприемщик в дополнение этой инструкции руководствуется особой инструкцией, утвержденной Начальником Артиллерийского Управления УС РККА 12/VI—1926 г.; в ней указаны: А) общие обязанности артиллерийских приемщиков, Б) о младшем техническом персонале приемки и В) о взаимоотношениях между администрацией артиллерийского склада и приемщиками.