

# **Журнал "Техника молодежи"**

**№ 01, 1940**

УДК 62  
ББК 30.6  
Ж92

Ж92 Журнал "Техника молодежи": № 01, 1940 / – М.: Книга по Требованию, 2024. – 58 с.

**ISBN 978-5-458-56838-8**

«Техника — молодёжи» — ежемесячный научно-популярный и литературно-художественный журнал. Издаётся с июля 1933 года. В журнале впервые на русском языке были опубликованы романы «Фонтаны рая» Артура Кларка и «Звёздные короли» Эдмонда Гамильтона. Роман Ивана Ефремова «Час Быка», впоследствии запрещённый, также впервые был опубликован в «ТМ» (в 1968—1969 годах). «Фирменный» стиль журнала – это парадоксальное сочетание под одной обложкой увлекательных исторических расследований и новейшего «хайтека»; летописи техники и футурологических экскурсов, смелых изобретательских проектов и гипотез. «ТМ» даёт «умную пищу» для «завёрнутого» технаря и любознательного гуманитария, для предпринимателя и школьника, для историка техники и домохозяйки...

**ISBN 978-5-458-56838-8**

© Издание на русском языке, оформление  
«YOYO Media», 2024  
© Издание на русском языке, оцифровка,  
«Книга по Требованию», 2024

Эта книга является репринтом оригинала, который мы создали специально для Вас, используя запатентованные технологии производства репринтных книг и печати по требованию.

Сначала мы отсканировали каждую страницу оригинала этой редкой книги на профессиональном оборудовании. Затем с помощью специально разработанных программ мы произвели очистку изображения от пятен, клякс, перегибов и попытались отбелить и выровнять каждую страницу книги. К сожалению, некоторые страницы нельзя вернуть в изначальное состояние, и если их было трудно читать в оригинале, то даже при цифровой реставрации их невозможно улучшить.

Разумеется, автоматизированная программная обработка репринтных книг – не самое лучшее решение для восстановления текста в его первоизданном виде, однако, наша цель – вернуть читателю точную копию книги, которой может быть несколько веков.

Поэтому мы предупреждаем о возможных погрешностях восстановленного репринтного издания. В издании могут отсутствовать одна или несколько страниц текста, могут встретиться невыводимые пятна и кляксы, надписи на полях или подчеркивания в тексте, нечитаемые фрагменты текста или загибы страниц. Покупать или не покупать подобные издания – решать Вам, мы же делаем все возможное, чтобы редкие и ценные книги, еще недавно утраченные и несправедливо забытые, вновь стали доступными для всех читателей.



# С.М. Киров

А. ГИНЕВСКИЙ

В Ленинграде, на Кировской площади, стоит особняк, принадлежавший когда-то балерине Кшесинской. Отсюда, с узенького балкончика, выходящего на площадь, в 1917 г. обращался с пламенной речью к петроградскому пролетариату Владимир Ильич. В этом доме ныне устроен замечательный музей памяти одного из самых выдающихся соратников Ленина и Сталина — Сергея Мироновича Кирова.

Четырнадцать залов музея наглядно знакомят посетителей с жизнью Сергея Мироновича. Обходя эти комнаты, посетитель словно совершает историческую экскурсию во времени и пространстве — от Уржума, где протекало детство Сергея Кострикова, до его последних дней в Ленинграде, где великая жизнь была прервана злодейской рукой классового врага.

Маленький захолустный городок Уржум. Заброшенный среди болот и лесов, отдаленный от железной дороги, он был в царское время местом ссылки революционеров. На многочисленных фотографиях и пейзажных зарисовках, выставленных в музее, видна унылая панорама заштатного приуральского городишка. Здесь среди убогих лачуг находился и тот «Дом призрения малолетних сирот», куда был помещен ребенком Сережа Костриков. В четырехлетнем возрасте он потерял отца, а через три года — мать. Бабка добилась помещения сироты в приют. В приюте детей плохо кормили, скупо одевали и заставляли подолгу твердить молитвы. Наконец Серезу отдали в церковно-приходскую школу. Оттуда он попал в городское училище. На одном из снимков, выставленных в музее, можно увидеть унылое, казарменное здание с узкими окнами. Это и есть городское училище.

Здесь Сереза Костриков учился до пятнадцати лет. Мальчик проявлял большие способности и жажду знания. Уржумское благотворительное общество отправило его как одного из лучших учеников в Казань,

в механико-техническое училище. Он приехал в этот новый и незнакомый для него город с письмом от одного уржумского мецената. В письме было сказано: «Одевать Сергея Кострикова по установленной форме, снабжать всеми учебными пособиями и своевременно вносить установленную плату за правоучение, а также предоставить ему необходимые для учебных занятий удобства». Но это сопроводительное письмо не облегчило судьбу Серезы. Казанская дама-благотворительница, приютив мальчика в своем доме, поместила его в темном коридоре, на сундуке. Занимался и чертил он по ночам на кухне, когда прислуга заканчивала свою дневную работу.

Сереза Костриков был жизнерадостным, энергичным и очень наблюдательным юношей. Он отличался твердостью, упорством и каким-то особенно теплым отношением к товарищам. В училище было много произвола, грубости, хамства. Сергей открыто и смело одергивал самодуров, посягавших на достоинство его товарищей. Он делал это с огромной, необычайной для его лет выдержкой и решительностью.

В годы, когда Киров учился в Казани, там нарастал революционный подъем, в особенности среди студенчества. Ученики Казанского технического училища не захо-



тели стоять в стороне от этого движения. После нескольких протестов против преподавания ненавистного всем «закона божьего» состоялась сходка учеников, а затем уличная демонстрация. Инициаторами этого выступления учащихся были Костриков и его друзья. Его посадили в карцер, грозил выгнать из училища. Тогда учащиеся почти все единодушно заявили протест начальству, а потом с пенем студенческих песен вышли на улицу. Они остановились перед квартирой директора училища и демонстративно пропели ему «вечную память». Возмущение учащихся было так велико, что администрация была вынуждена оставить Кострикова в училище.

Сохранились письма, написанные Серезой в то время. В Казани был большой завод Крестовникова, снабжавший всю Россию мылом и свечами. Приглядываясь к быту рабочих и нравам заводчиков, Сереза писал своей крестной: «Да, наступает праздник... Но не для всех: например, здесь есть завод Крестовникова (знаете, есть свечи Крестовникова). Здесь рабочие работают день и ночь круглый год без всяких праздников. А спросите вы их: «Зачем вы и в праздники работаете?» Они вам ответят: «Если мы не поработаем хотя один день, то у нас стейринг и сало застынут, и нужно снова будет разогревать, на что понадобится рублей пятьдесят, и семьдесят, и сто». Но скажите: что стоит фабриканту или заводчику лишиться ста рублей? Ведь ровно ничего не стоит. Да, как это подумаешь, так и скажешь: зачем это один блаженствует, ни черта не делает, а другой никакого отдыха не знает и живет в страшной нужде. Почему это, как вы думаете?»

В 1904 г., окончив Казанское механико-техническое училище, Сергей Миронович уезжает в Томск. Он работает в городской управе чертежником, готовится к поступлению в Технологический институт.





И. В. Сталин и С. М. Киров.  
(Ленинград, 1928 г.)

В Томске он входит в большевистский кружок, потом в подкомитет РСДРП. Молодой революционер знакомится с замечательной книгой Ленина «Что делать?», с трудами Маркса.

Вот макет маленькой подпольной типографии: наборная касса, небольшой печатный станок, две лампы, две табуретки, печурка. Этой типографией заведовал Сергей Миронович. С большого портрета смотрит на нас невысокого роста плотный че-

ловек, едва пробивающийся усиками и отброшенными назад волосами. На нем поношенная тулупка, из-под которой выглядывает черная косоворотка. У юноши пылливый, внимательный взгляд. Это фотография Сергея Мироновича того времени.

Приближается 1905 год. Киров, член томской организации социал-демократической партии, ведет подготовку к традиционному студенческому празднику — «Татьянинию дню». Дело в том, что 12 января, в «Татьянин день», томские либералы решили устроить политический банкет. Они собирались демонстрировать на нем свои «оппозиционные» взгляды, не идущие, впрочем, дальше «благонамеренной» критики кое-каких затей царского правительства. Сергею Мироновичу партия поручает «захватить» банкет.

Киров проникает на собрание с группой членов партии и превращает либеральный банкет в активный революционный митинг. Здесь распространяются революционные прокламации с призывом к демонстрации.

Эта демонстрация состоялась 18 января. На демонстрантов напали городовые и казаки. Рядом со знаменосцем Иосифом Кононовым, охраняя знамя и друга, стоял Киров. Полиция и войска открыли огонь. Демонстранты ответили револьверным залпом. Этот отпор вызвал замешательство в рядах городовых и каза-

ков. Однако, оправившись, они возобновили обстрел демонстрантов. Несколько человек были тяжело ранены, в том числе Иосиф Кононов. Демонстрацию разогнали. Сергей Миронович, в расчесанном шапкой пальто, едва спасся от озверевших казаков.

Началось следствие. 2 февраля товарищ Киров подвергается первому аресту. Он пробыл в тюрьме около двух месяцев. Но улик у властей не было, как ни старались

они поймать в ловушку молодого революционера. Пришлось Кирова выпустить. Выйдя из тюрьмы, Сергей Миронович возвращается к прежней деятельности. Он работает в подпольной типографии, организует кружки, выступает на митингах, собирает отряды дружинников из железнодорожных рабочих, организует забастовку на станции Тайга.

В январе 1906 г. Кирова снова арестовывают. Это было перед самым отъездом в Москву, куда организация послала его за типографскими машинами для развертывания нелегальной деятельности. По просьбе Томского комитета, один из либеральных адвокатов вносит за Кирова денежный залог, и через несколько месяцев его выпускают на свободу.

Но Киров неутомим. Под домом на Аполлиinarieвской улице был разрыт подвал, куда попасть можно было, только отодвинув маскировку — ящик с землей, передвигающийся на роликах. В этом подвале была оборудована большая типография. Неожиданно в «подозрительный» дом нагрянули жандармы. Кирова вместе с другими арестовали. Но типография была так замаскирована, что жандармы никаких доказательств «преступной деятельности» не обнаружили.

Товарищей Сергея Мироновича вскоре освободили. Его же самого привлекли к суду по старому «делу».

Молодого революционера заточают в крепость.

Вот перед глазами посетителей музея темная одиночка томской тюрьмы. Секретный корпус, куда поместили Сергея Мироновича, был особенно мрачен.

По ночам в камеры доносились прощальные крики смертников, которых вели на казнь.

Выйдя из тюрьмы, Киров в 1908 г. тайно переехал во Владикавказ. Годы черной реакции. Киров, сотрудник местной газеты «Терек», связывается с рабочим типографии и железнодорожных мастерских, занят пропагандистской работой. Много времени он отдаст книгам, загородным прогулкам, путешествию в горы, беседам с горцами в аулах.

В ущельях около Эльбруса Сергей Миронович связывается с кабардинскими «бутовщиками».

После двухлетних поисков, в августе 1911 г., жандармы нападают на след Кирова. Его разыскивали по делу томской типографии, которая была раскрыта наконец полицией. Два месяца арестованный Киров странствует по этапам, по пересыльным пунктам и в холодные ноябрьские дни прибывает в Томск, в хорошо знакомое ему «исправительное арестантское отделение № 1».

Через четыре месяца начинается суд. Но тут происходит неожиданная лутаница. Главный свидетель обвинения не узнает Кирова. Перед этим свидетелем, полицейским приставом, который арестовал в 1906 г. в доме на Аполлиinarieвской улице группу чебритых и нечесаных рабочих, теперь стоит прилично одетый, спокойный и солидный мужчина. Этот человек, по мнению пристава, никак не похож ни на одного из «бродяг» с Аполлиinarieвской, и «за отсутствием улик» Сергея Мироновича снова оправдывают.

Киров возвращается на юг, к партийной работе в подпольных кружках, к революционной пропаганде среди ингушей, осетин, кабардинцев. Он деятельно готовит партийную организацию Владикавказа к революции. В дни Февральской буржуазно-демократической революции 1917 г. Киров выступает как руководитель владикавказских большевиков против соглашательства

С. М. Киров в колхозе. (С картины художника В. А. Малышева.)



меньшевиков и эсеров. Там же, на Северном Кавказе, товарищ Киров по специальному заданию партии ведет активную подготовку к Октябрьскому вооруженному восстанию. В Терской области в чрезвычайно сложной обстановке, требующей исключительно выдержанной тактики, Киров вместе с терскими большевиками добивается объединения осетин, балкарцев, кабардинцев, ингушей и чеченцев и руководит вооруженным восстанием.

В начале 1919 г. Сергей Миронович становится душой героической обороны Астрахани. Об этом легендарном времени сохранилось много рассказов. В музее выставлены боевые приказы председателя Астраханского ревкома — Кирова, полные отваги и неукротимой воли.

Вот два эпизода того времени, рассказанные людьми, знавшими Кирова по астраханским операциям.

...Это были дни октября 1919 г. Последняя команда ушла на фронт, чтобы отстоять подступы к городу. В Астрахани остались Реввоенсовет, маленький штаб и случайный пристанской лод. Обступив город со всех концов, белые не овладели только тоненькой железнодорожной веткой, ведущей на Саратов. На городской площади собрались разноязычные и весьма пестрые люди. Они свистели и кричали «долой!» каждому, кто поднимался на трибуну. В этой толпе были и подлинно трудовые люди, но они молчали.

Толпа все еще шумела, когда на дощатые подмостки взшел невысокий, но кражистый человек, в белой рубашке с галстуком и в пиджаке.

Тихим голосом он произнес легко и как бы вскользь:

— Товарищи...

И люди увидели убедительный взмах руки, вытянутой по направлению к ним. Затем ушел громче и чеканней оратор повторил:

— Товарищи...

В людях еще дышала неприязнь. Но убедительная чистота и спокойствие голоса Кирова утихомирили их. Тогда он сказал в третий раз:

— Товарищи...

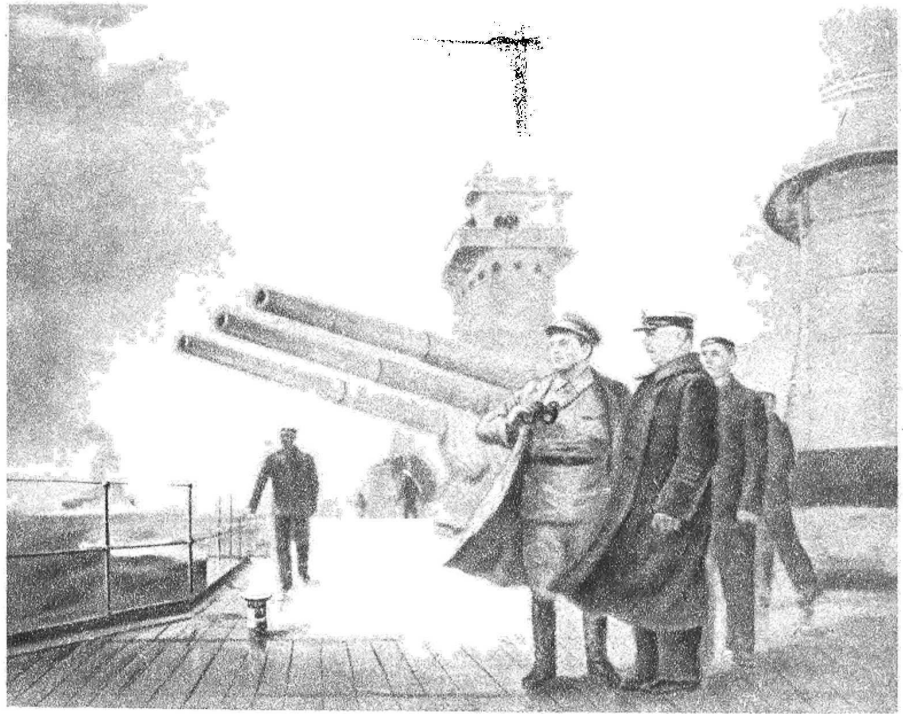
Стало еще тише. Перед Кировым стояли изголодавшиеся, исхудавшие, оборванные люди. Он взмахнул рукой:

— Чего вы ждете бунтуя? Может быть, вы в князя метите? Подумайте о том, что сделает с вами белогвардейская свора, которая придет сюда завтра. Она безжалостно расправится с вами. Вот тебя, — Киров обращается к стоявшему впереди бедно одетому человеку, — тебя повесят на первом столбе. А тебя, — обращается он к другому, — тебя повесят рядом с ним. Стоит ли бороться за нашу власть? Ну, как вы думаете?

Все притихли и слушали со вниманием. Как передать волнующую простоту кировской речи? Он говорил о живых и близких вещах, доступных пониманию масс. Киров рассказал людям про их тяжелое сегодня и очень ясно показал, что ждет их завтра. Киров горячо призывал к защите советской власти. И эти разношерстные, разноплеменные темные люди поверили ему. Кто-то в углу затынул «Интернационал», его подхватили все собравшиеся на площади.

...Когда изменник Троцкий послал из штаба главнокомандующего предательскую директиву — эвакуировать Астрахань, Киров и Реввоенсовет, протестуя, обратились непосредственно к Владимиру Ильичу Ленину. Ленин ответил, что Астрахань нужно защитить до конца. И Киров выполнил этот приказ Владимира Ильича.

В трудные минуты Сергей Миронович появлялся на самых опасных участках и своим мужеством вдохновлял борцов. С удивительным бесстрашием, рискуя часто жизнью, обьезжал он позиции.



К. Е. Ворошилов и С. М. Киров на маневрах Балтийского флота. (С картины художника В. А. Николаева.)

Когда штаб Одиннадцатой армии был перенесен в маленький городок Святой Крест, Киров оставался еще некоторое время в Астрахани. Он заботился там о материальном обеспечении войск. Лишь через два дня он покинул город, вылетев на самолете. В штабе за полчаса до его прилета была получена депеша: «Вылетел, встречайте».

Один из работников штаба немедленно сел в машину и помчался на розьски посадочной площадки для самолета. Едва встречающие успели выбрать подходящую площадку и развести костры, как в воздухе уже показался самолет. Перпендикулярно к направлению посадки шла дорога с телеграфной линией. Летчик, не заметив столбов, сделал разворот для спуска и пошел прямо на провода.

Люди на земле махали шапками и кричали. Но ветер относил слова, а шум мотора заглушал их. Неужели катастрофа? И впрямь — самолет врезался в провода и тяжело грохнулся на землю.

И вот люди видят, как человек, одетый во все кожаное, выбирается из полуразрушенного фюзеляжа. Он спокойно идет навстречу. Затем он срывает шлем. Незабываемая улыбка! Киров! Жив!

Крепкое рукопожатие. Он говорит спокойно:

— Ну, расскажите, что на фронте?

И ни звука о себе, ни слова об аварии.

...Посетитель музея видит эти самолеты — «нюпоры», «сопвичи», на которых отважные красные летчики, по инициативе Кирова, вступали в воздушный бой с великолепно оснащенный противником. Снимки этих самолетов, боевое оружие Кирова, его легендарная кожаная тужурка — все это глядит на посетителей со стендов, напоминая о героическом прошлом.

А вот кировские письма к бакинским большевикам. Связи с Баку, находившимся тогда во власти англичан-интервентов и контрреволюционных мусавистов, были особенно важны для обороны Астрахани. Опираясь на героическую работу бакинских пролетариев и каспийских моряков, Киров организовал переправу контрабандой на рыбачьих лодках больших партий бензина и смазочных масел, так необходимых для военного транспорта и особенно для авиации. «От вас прибыло всего пять лодок с бензином, — читаем в одном кировском письме. — в общем около 2500 пудов».

Киров заботился о пропаганде в Баку, Закавказье, на Северном Кавказе. Он снаряжает туда надежных товарищей с оружием, с письмами, с деньгами, с коммунистической литературой. Оттуда шла ни-

С. М. Киров на отдыхе.



формация, которую он пересылал в ЦК партии, Владимиру Ильичу Ленину.

Большое художественное полотно красочно запечатлело обаятельный облик Сергея Мироновича среди большевиков-агитаторов, отправляющихся на подпольную работу в Закавказье. Широкополые шляпы, мохнатые бурки, смуглые лица на живописном фоне предгорья; выразительное лицо Кирова, озаренное его чудесной улыбкой. Киров провожает своих товарищей ласковым напутствием...

Отстояв Астрахань, товарищ Киров во главе Одиннадцатой армии участвует в победоносном осуществлении сталинского плана разгрома Деникина. Вместе с Серго Орджоникидзе Сергей Миронович прибывает на Северный Кавказ, освобождает трудящихся Азербайджана от ига интервентов и муссаватистов.

Киров — дипломат. Ленин направил его полномочным представителем РСФСР в меньшевистскую Грузию. В Кировском музее висит дипломатический костюм Сергея Мироновича — строгий синий шевротовый пиджак, брюки. Рядом собраны его сообщения в Наркоминдел, а также ноты меньшевистскому правительству Грузии.

В одном из писем Сергей Миронович сообщает, что в Тбилиси меньшевики смотрят на него не иначе, как на председателя будущего грузинского ревкома. В письмах Ленину и Сталину Киров рассказывает, как встречали его в Тбилиси. Сперва выставили почетный караул, а потом окружили шпионами, прослеживая каждый его шаг.

В сентябре 1920 г. Сергей Миронович назначается в состав советской делегации, едущей в Ригу для заключения мира с Польшей.

После подписания договора с Польшей

Киров расстается с дипломатической деятельностью и возвращается на Северный Кавказ. Здесь вместе с Серго Орджоникидзе, по указаниям, а иногда и при непосредственном участии товарища Сталина, Киров ведет очень сложную работу по созданию и укреплению советской власти.

Сергей Миронович избирается секретарем ЦК коммунистической партии Азербайджана. Бакинские пролетария сохранили благодарную память о Кирове, которому они обязаны возрождением нефтяной промышленности. Под руководством Кирова были возвращены к жизни ценнейшие нефтяные промыслы и пущены ловые. Страна получила драгоценное «черное золото», которое так необходимо было ее растущим фабрикам и заводам.

Замечательным этапом в жизни Кирова были ленинградские годы. Мы видим Сергея Мироновича Кирова политическим деятелем огромного масштаба. Верный соратник товарища Сталина, он блестяще применяет сталинский стиль работы и большевистского руководства в борьбе с троцкистским охвостом, возглавляя перестройку ленинградской промышленности.

Чтобы получить представление о всем многообразии деятельности этого замечательного большевика-сталинца, надо посетить кировский кабинет в Смольном. Он расположен по соседству с комнатой Владимира Ильича Ленина.

Кабинет Кирова строг и прост. Небольшой письменный стол, над столом портреты Ленина и Сталина. Сбоку — картина Бродского «Расстрел бакинских комиссаров».

На стениных часах — 4 ч. 30 м. дня: в это время Сергей Миронович вышел из кабинета и был злодейски убит вражеской пулей.

В кабинете посетитель видит груды самых необыкновенных вещей. Рядом с зачищенными карандашами, коробкой спичек и чугунным барельефом хранится коллекция продуктов, полученных из торфа, лежат образцы минералов из Хибин, склянки с цинковыми и свинцовыми концентратами, куски железа — первой опытной плавки из карельской руды. По соседству расположились куски рудничного рельса с «Красного путяловца», спирт из опилок, челнок из пластических масс, продукты лако-красочной промышленности, синтетический каучук, альбомы с образцами тканей и многое другое.

Кировский кабинет в Смольном был командирским постом и центром, куда сходились все нити гигантского строительства Ленинграда и Ленинградской области. Ленинградцы с гордостью рассказывают о том, что буквально не было такой отрасли хозяйства, куда бы не проник глаз Кирова. И в этом убеждаешься, рассматривая коллекцию минералов, химических продуктов, тканей в кировском кабинете.

Крупное машиностроение, электростанции, сланцевая промышленность, тивинские бокситы, апатитовая руда в мерзлой тундре за Полярным кругом, освоение Севера, Мурманские рыбные промыслы — разве перечтешь все, чем жил, о чем заболел Сергей Миронович?

В анкетном листе делегата X Всероссийского Съезда Советов рабочих, крестьянских, красноармейских и казачьих депутатов стоял вопрос: профессия?

На этот вопрос Сергей Миронович, заполняя анкету, ответил выразительно: «Революция».

Этот ответ раскрывает весь смысл кировской жизни, отданной целиком служению социалистической революции.

С. М. Киров с физкультурниками. (С картины художника Н. И. Дермидонтова.)



# МНОГОСТАНОЧНИКИ

Инж. М. КАПЛУН

В своей речи на Первом всесоюзном совещании стахановцев товарищ Сталин дал глубочайший анализ растущего стахановского движения, научное марксистско-ленинское объяснение его причин и истоков. Товарищ Сталин с гениальной прозорливостью осветил необъятные перспективы стахановского движения, указав, что «стахановское движение развернется во-всю, охватит все области и районы нашей страны и покажет нам чудеса новых достижений».

Прошедшие с тех пор четыре года полностью подтвердили этот гениальный прогноз. Стахановское движение все шире охватывает заводы и фабрики, колхозы и совхозы, научные учреждения во всех областях и районах нашей страны. Каждый день рождает новых героев труда, новаторов науки и техники, рационализаторов производства.

Стахановское движение не только растет все шире и шире, но и изменяется качественно, поднимаясь в своем развитии на высшую ступень. В последнее время появились и быстро распространяются новые, высшие формы стахановского движения — многостаночное обслуживание и совмещение профессий. Обе эти формы стахановского движения тесно связаны друг с другом.

Движение многостаночников впервые зародилось на Уральском заводе тяжелого машиностроения имени С. Орджоникидзе и на Харьковском станкостроительном заводе имени Молотова летом истекшего года. Отсюда оно очень быстро распространилось на другие машиностроительные предприятия.

Особенно широкий размах приобрело это движение в дни, когда части непобедимой Красной армии по приказу советского правительства двинулись на освобождение братских народов Западной Украины и Западной Белоруссии от панского гнета. Глава советского правительства товарищ Молотов призвал тогда весь советский народ, каждого рабочего и крестьянина, каждого служащего и интеллигента честно и самоотверженно трудиться на своем посту и тем оказать помощь Красной армии, выполняющей великую освободительную задачу.

Ответом на этот призыв явился огромный патриотический и производственный подъем во всей стране. Движение стахановцев за многостаночное обслуживание и совмещение профессий бурно разрослось и стало подлинно массовым.



Многостаночник Горьковского автозавода т. Карпов.

Многостаночное обслуживание представляет собой новый метод повышения производительности труда, найденный стахановцами. Многостаночное обслуживание не только сокращает количество потребной предприятию рабочей силы, но и обогащает, дополняет и двигает вперед технологию. Стахановцы-многостаночники, обслуживая одновременно несколько станков, вместе с тем стремятся максимально увеличить полезное время их работы, или, как говорят технологи, машинное время. Переход на обслуживание двух и больше станков вместо одного, работа одновременно на четырех или шести станках вместо двух и т. д. в каждом отдельном случае требует индивидуального решения. Вот несколько примеров, показывающих, какими разными путями идет творческая мысль многостаночников.

На Горьковском автозаводе имени Молотова в цехе шасси работает комсомолец т. Артемьев. Вместо двух токарных станков она стала обслуживать четыре. В первые же дни молодая стахановка на одной паре станков перевыполнила план, однако на остальных двух станках обрабатывала только 300 деталей в смену вместо 400 по норме. Такой результат заставил ее придумать и проанализировать свою работу. Вместе с мастером т. Никоньяном она до мелочей разобрала свой рабочий процесс, все движения, которые ей приходилось совершать в течение дня.

Выяснилось, что невыполнение плана на двух станках было вызва-

но слишком отдаленным расположением их от первой пары. Тов. Артемьев приходилось тратить много времени на непроизводительное «путешествие» по цеху. Из-за этого она не успевала закладывать в станки новые детали взамен готовых, и оборудование простаивало.

Станки были переставлены. Расстояние между ними сократилось в два раза. И т. Артемьева стала перевыполнять норму на всех четырех станках.

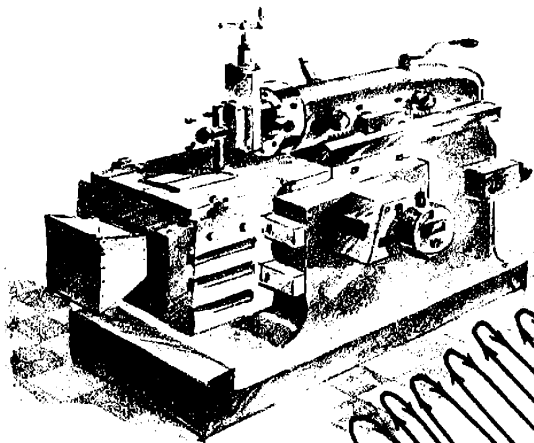
Многостаночник должен успевать выполнять все подсобные операции, не задерживая ни на минуту работу своих станков. Это является незыблемым правилом перехода к многостаночному обслуживанию. Борясь за полное использование каждой секунды рабочего дня, стахановцы-многостаночники изобретают разнообразные приспособления, облегчающие одновременное обслуживание нескольких станков.

На том же заводе работает стахановец т. Карпов. Высококвалифицированный строгальщик, он является замечательным рационализатором труда. Обслуживая четыре станка типа «шепинг» вместо двух, он выполняет план на 500—600%.

Что помогло т. Карпову добиться такой высокопроизводительной работы?

Он изготовляет резцы? Раньше ему приходилось обрабатываемые резцы поштучно зажимать в тиски, находящиеся на станке. Тов. Карпов заменил тиски особой плитой с углублением, в которое закладывал сразу

# РАНЬШЕ



2 ДЕТАЛИ

четыре реза. Чтобы удобнее было строгать резцы под точно определенным углом, т. Карпов стал подкладывать под них металлические планки разной формы. При помощи всех этих приспособлений он довел количество обрабатываемых одновременно резцов до восемнадцати.

Однако изобретательская мысль стахановца не остановилась на этом. Закладка резцов в плиту отнимала некоторое время, в течение которого станок простаивал. Тов. Карпов не мог примириться с такой растратой рабочего времени. Каждый из обслуживаемых им станков должен работать непрерывно полную смену, — так решил т. Карпов.

Пытливый ум и смекалка помогли ему найти блестящее решение этой задачи. Он опять обратился к своему приспособлению — плите для зажимания резцов — и открыл в ней новые, неиспользованные резервы повышения производительности станка. Тов. Карпов решил свою плиту удвоить.

РАНЬШЕ т. Карпов обслуживал два станка. При помощи придуманного им приспособления — особой плиты вместо тисков — он закладывал в первый станок одновременно две детали и во второй — четыре. В течение смены ему приходилось 42 раза переходить от станка к станку, совершая общий путь в 336 метров.

За смену он снимал с двух станков 140,5 готовых деталей. Себестоимость каждой пары деталей достигала 52 коп. Дневной заработок т. Карпова составлял 26 р. 12 к.

ТЕПЕРЬ (см. стр. 9) т. Карпов обслуживает четыре станка того же типа. Он добавил к плите специальные планки, которые дают возможность закреплять обрабатываемые детали под строго определенным углом (планки изображены на правой странице в центре). Это усовершенствование позволило т. Карпову закладывать в первые два станка сразу по восемнадцати деталей и в остальные два станка — по шестнадцати деталей.

В результате полезное время работы каждого станка увеличилось, а ручные операции по их обслуживанию резко сократились. За шесть обходов в течение дня т. Карпов успевает теперь обслужить все свои станки.

Для большего удобства работы станки поставлены ближе друг к другу. Обходя регулярно все станки, т. Карпов за смену совершает путь всего лишь в 18 метров.

Тов. Карпов теперь обрабатывает на четырех станках триста восемьдесят восемь деталей в смену. Себестоимость одной пары деталей снизилась до 43 коп. Дневной заработок т. Карпова возрос до 60 р. 67 к.

42 РАЗА

336 МЕТР.

Таким образом плита превратилась в своеобразную двойную «обойму». Пока станок обрабатывал серию резцов, заключенных в одну из этих обойм, т. Карпов устанавливал и закреплял следующую серию резцов на другой стороне плиты. Когда обработка первой серии резцов заканчивалась, т. Карпов быстро передвигал стол с плитой, и станок почти без остановки строгал новые резцы.

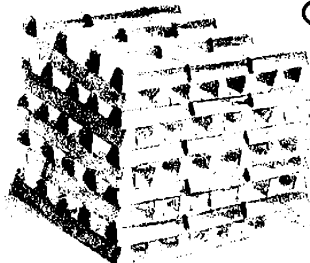
4 ДЕТАЛИ



140,5 ДЕТАЛЕЙ

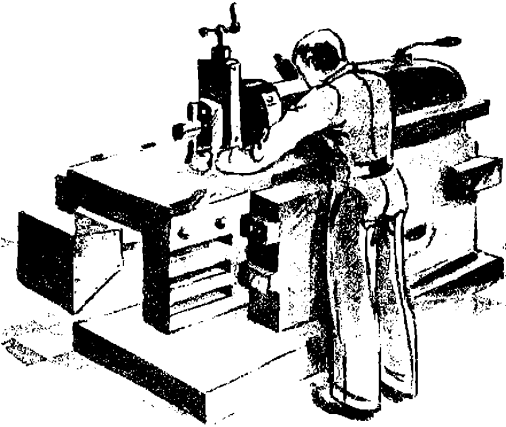
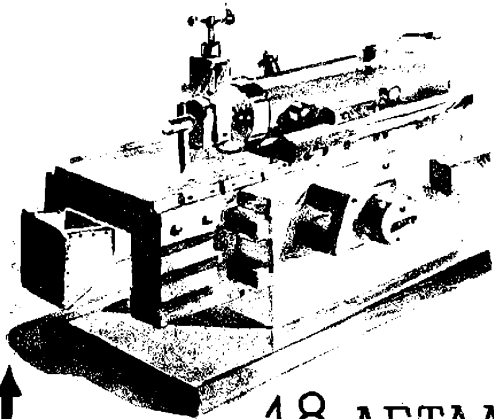
СЕБЕСТОИМОСТЬ

52 КОПЕЙКИ



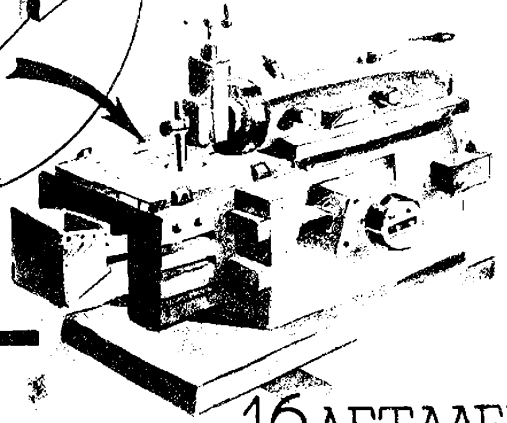
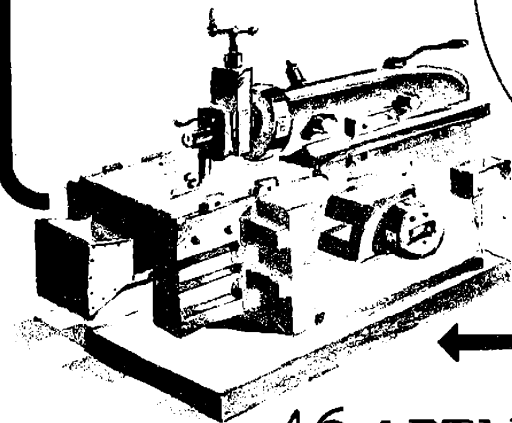
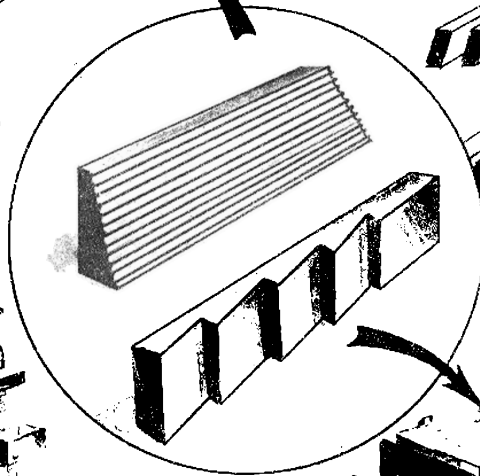
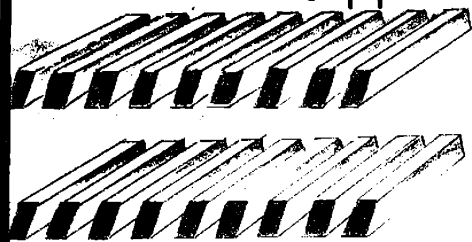
ТЕПЕРЬ

6 РАЗ



18 ДЕТАЛЕЙ

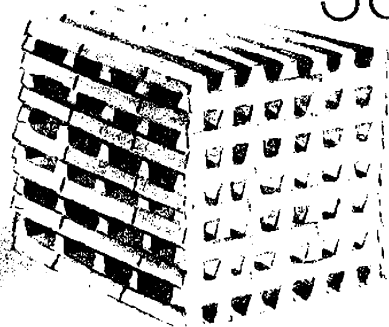
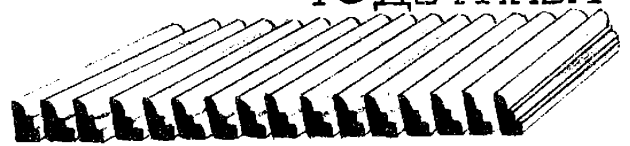
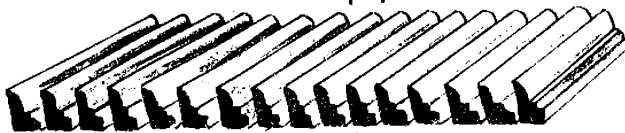
18 ДЕТАЛЕЙ



18 МЕТРОВ

16 ДЕТАЛЕЙ

16 ДЕТАЛЕЙ



388 ДЕТАЛЕЙ

СЕБЕСТОИМОСТЬ

43 КОПЕЙКИ



Благодаря своему остроумному приспособлению т. Карпов все подготовительные операции по закреплению деталей выполняет, не останавливая станка. В результате все четыре его станка работают почти полностью 420 минут в смену. Так т. Карпову удалось сочетать переход на обслуживание четырех станков с резким повышением производительности каждого из них.

Однако и этот блестящий результат не удовлетворил знатного стахановца. Он решил еще больше повысить производительность строгальных станков. Но как это осуществить? От приспособления уже было взято все, что оно могло дать. Тов. Карпов пошел по иному пути: он задумал увеличить количество режущих инструментов, которыми обрабатываются детали на строгальных станках.

Он собирается снабдить каждый свой станок двумя резцами вместо одного. Это значительно сократит время, затрачиваемое на обработку каждой детали, и еще больше повысит производительность строгального станка. Для осуществления своей идеи т. Карпов предложил сделать специальную державку, в которую можно вставлять одновременно два резца.

Высокопроизводительная работа многостаночников обеспечивает и высокие заработки. Тов. Артемьева стала зарабатывать вместо 9—11 руб. до 17—19 руб. в смену. Заработок т. Карпова вырос с 25—30 до 60 руб. в день.

Так же высокопродуктивно работают и сотни других стахановцев Горьковского автозавода. На заводе к середине ноября прошлого года насчитывалось уже более полутора тысяч многостаночников.

Большую часть станочного парка в нашей стране пока составляют неавтоматические металлообрабатывающие станки. При обслуживании этих станков очень много времени отнимает ручная работа. Так, например, чтобы выточить деталь на универсально-токарных станках типа «ТН-20» и «ДИП-200», нужно проделать вручную такие операции: поставить деталь, подвести супорт с инструментом, пустить станок. После окончания обточки рабочий должен опять вручную отвести супорт с резцом от изделия, остановить станок и убрать супорт в исходное положение.

Понятно поэтому, какое огромное значение для развития многостаночного обслуживания приобретает дальнейшая механизация и автоматизация универсальных и простых станков. Часто очень простыми мерами удается получить здесь крупный эффект. Бюро автоматов Научно-исследовательского института станкостроения, добавив к станку

«ТН-20» несколько несложных новых деталей, превратило его в полуавтомат. Такой переоборудованный станок работает сейчас на экспериментальном заводе института. Все движения супорта у этого станка полностью автоматизированы. Рабочему остается только поставить деталь и пустить станок. Один человек вполне может обслуживать несколько станков, переоборудованных подобным образом.

Стахановцы-многостаночники стремятся всячески сократить время, затрачиваемое на вспомогательные работы. Для этого они придумывают приспособления, механизующие и снятие операции, как установка и снятие детали со станка. Станки многостаночников обогащаются разнообразными приспособлениями, которые все более освобождают человека от ручной работы.

На машиностроительных предприятиях применяются сотни различных типов станков. Люди, работающие рядом, очень часто выполняют различные операции над одной и той же деталью. Переход на многостаночное обслуживание здесь вызывает необходимость в освоении дополнительной специальности.

На том же Горьковском автозаводе работал рихтовщиком стахановец т. Чулин. На его обязанности лежала рихтовка одной стороны автомобильной кабины. Эта операция заключается в «зализывании» всех неровностей, которые образуются на металлической поверхности после штамповки деталей кабины и сварки их в одно целое. На другой стороне кабины подобную же работу выполнял второй рабочий.

Сконструировав приспособление, которое позволяло одному человеку рихтовать кабину сразу с двух сторон, т. Чулин «аннулировал» должность второго рихтовщика. Но и этого знатному стахановцу показалось недостаточно. Он изучил сварочное дело и взял на себя выполнение операции сварщика.

Тов. Чулин один теперь сваривает кабину и рихтует ее всю целиком, совмещая работу трех человек.

Совмещение профессий органически выросло из развития многостаночного обслуживания. Оно распространилось и на те отрасли производства, где по характеру технологического процесса невозможно или ограничено многоагрегатное обслуживание.

Комсомольцы Горьковского автозавода тт. Чулин, Сергеев, Обухович и Соловьев в предоктябрьском соревновании взяли на себя обязательство освоить дополнительную профессию. Все эти молодые стахановцы имели уже высокую квалификацию слесаря. В дополнение к ней они решили изучить специальность фрезеровщика. Это решение

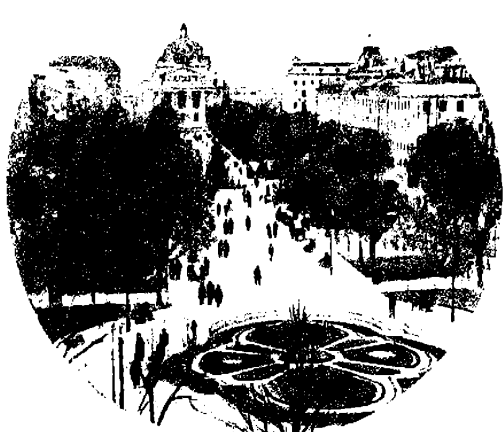
комсомольцев было вызвано тем, что в очередной осенний призыв несколько фрезеровщиков ушло с завода в Красную армию. Молодые патриоты взялись заменить призванных в Красную армию товарищей на их производственном посту.

Совмещение профессий сокращает недостаток в квалифицированных рабочих на узких участках предприятия. В то же время полнее используются наличные силы завода. На Павловском заводе металлических изделий имени Сталина начал совмещать несколько профессий высококвалифицированный наладчик т. Архипов. О своей работе т. Архипов рассказывает: «Исполняя обязанности наладчика, я давно задумывался над тем, чем бы заполнить оставшееся у меня свободное время. Мне предложили совмещать должность мастера. Я охотно согласился. Потом на моем участке не стало слесаря по ремонту. Пришлось ремонтировать и станки. Таким образом я начал совмещать три профессии».

Рабочий день т. Архипова теперь полностью использован. «У меня нет ни одной минуты, — говорит он, — которую я проводил бы без дела. Это приносит мне большое удовлетворение. Совмещение профессий вырабатывает такие ценные навыки, как оперативность и умение рационально использовать свое рабочее время».

Формы совмещения профессий бывают весьма разнообразны. Как доказывает опыт, работники самых различных специальностей могут совмещать свою профессию с другой работой, необходимой предприятию. На Горьковском заводе имени Ленина работала статистиком т. Пичугина. День ее не был полностью уплотнен, и она решила совместить свои обязанности с работой табельщицы. В результате была достигнута и значительная рационализация обработки учетных документов. Раньше тысячи листов сначала попадали к статистику, а от него шли к табельщику, который проставлял в них количество отработанных дней. После отметки табельщика листки снова возвращались к статистику для дальнейшей обработки. Теперь это сложное «путешествие» тысяч листов отпало. Все операции выполняет т. Пичугина.

Новые формы стахановского движения становятся все более массовыми. Многостаночное обслуживание и совмещение профессий являются новой ступенью культурно-технического подъема рабочего класса до уровня работников инженерно-технического труда. Непрерывно развивающееся стахановское движение активно способствует созданию новой техники будущего коммунистического общества.



Город Львов.



Город Белосток.

# БОГАТСТВА

## освобожденного края

В. ЮРЬЕВ

Когда части Красной армии, выполняя великую освободительную задачу, шли по территории бывшей панской Польши, их поразила та безграничная нищета и хозяйственное оскудение, какие царили повсюду, во всех городах и селениях Западной Украины и Западной Белоруссии. Бедствия угнетенного народа принимали порой ужасающий характер. Нередко встречались села, в которых уже давно не видели керосина и избы освещались лучинами. Крестьяне не имели часто даже спичек. Нехватало соли и других важнейших продуктов. У советских людей, посетивших крестьянские дворы Полесья, создалось впечатление, будто они попали в какой-то «деревянный» век. Крестьяне здесь дошли до такой степени нищеты, что были вынуждены обходиться совершенно без металлических изделий. Почти все предметы повседневного обихода они изготовляли из дерева...

Казалось, будто сама природа обделила своими щедротами эту огромную территорию в 190 тыс. кв. километров и обрекла ее 13-миллионное население на вечное прозябанье и нужду. Казалось, будто скудная почва неспособна давать никаких плодов, будто обширные леса и равнины опустели и вымерли, будто скудные недра земли не таят в себе ничего полезного...

Но так только казалось. Истинная причина бедной жизни и тяжелых лишений украинцев и белорусов на территории бывшего польского государства лежала вовсе не в скудости природных богатств этого края, а в колонизаторской политике шляхетской Польши, в той неслыханной эксплуатации и грабеже Западной Украины и Белоруссии, какими в течение двух десятков лет занимались польские паны. Никакие стихийные бедствия, никакая засуха, никакое наводнение не могут привести столько разорения и невзгод, сколько их принес в свое время кичливый и хищный польский орел, превратившийся теперь в жалкого обшланного петуха. Жадной рукой польских помещиков и капиталистов расхищались природные богатства этого края, истощались его сырьевые запасы, а само сырье перекачивалось в центральную Польшу.

А природные богатства Западной Украины и Западной Белоруссии немалые. Здесь есть все, чтобы свободный человек мог строить на освобожденной земле культурное и изобильное хозяйство.

Мягкий умеренный климат дает возможность развить в этом крае интенсивное сельское хозяйство. Зимы здесь сравнительно теплые, а летом жара бывает редко. Земля почти повсюду получает обильное количество влаги. Особенно хорошие почвы находятся в Западной Украине, где большие пространства покрыты богатым черноземом.

Несмотря на такие благоприятные условия, крестьяне Западной Украины и особенно Западной Белоруссии собирали очень бедные урожаи. Чересполосица, безземелье, отсутствие инвентаря, отработки на помещика душили крестьян Западной Украины и Западной Белоруссии. Деревянная борова вместо железной, деревянная соха вместо плуга — таковы были те орудия, которыми крестьянин панской Польши обрабатывал свой жалкий клочок земли. Почва быстро истощалась из-за отсутствия удобрений, которые крестьянин не был в состоянии купить. А между тем в недрах Новогрудской возвышенности Западной Белоруссии таятся богатейшие запасы фосфоритов. Эти природные фосфорно-известковые соли являются ценнейшим удобрением. Точно так же на территории бывших Львовского и Станиславовского воеводств таятся 450 млн. тонн калийных солей.

Лучшие земли Западной Украины и Западной Белоруссии были захвачены польскими помещиками. Колоссальные площади занимали поместья панов, «осадников», монастырей. Достаточно сказать, что 16 тыс. польских помещиков имели в своих руках почти половину всей земли. Огромные массы крестьянства нещадно эксплуатировались в этой темной стране. Неурожай, бескормица и голод были здесь постоянным явлением, в то время как плодородная сама по себе почва могла бы давать колоссальные количества самых разнообразных культур. Здесь может расти и рожь, и пшеница, и ячмень, и овес. Здесь можно с успехом разводить и ценные

технические культуры — свеклу, лен, коноплю... И теперь все это здесь будет в изобилии.

Западная Украина и Западная Белоруссия — страна роскошных лесов. Примерно третья часть всей площади этого края покрывают леса, состоящие из самых разнообразных пород. Лиственные деревья создают здесь целые зеленые шатры, высокие стройные сосны наполняют своим ароматом воздух, огромные дубы стоят, как сказочные великаны. Можно только удивиться изобилию здешнего древесного царства. Проходя по лесам южной части Западной Украины, мы встречаем ель и пихту, липу и клен, тисс и бук, граб, вяз, ясень. В этих зарослях и чащах водится много зверя и дичи.

Мощная деревообделочная промышленность могла бы возникнуть на основе этого лесного богатства. Спичечные фабрики, мебельное производство, художественные кустарные изделия — все это могло бы получить здесь необычайное развитие. Но не то мы видели при господстве польских панов. Ценнейшие лесные запасы варварски расхищались польскими помещиками. Леса жестоко и бессмысленно вырубались. И в то же время лесная промышленность сокращалась и хирела. Почти полностью была ликвидирована мебельная промышленность в Западной Белоруссии. Были закрыты почти все спичечные фабрики; из семи фабрик работала только одна. На улице были выброшены тысячи рабочих и работниц, обреченных на нужду и голод.

На территории Западной Белоруссии находится такой мировой уникум, как знаменитая Беловежская пуща. Когда-то она была замечательным заповедным лесом, занимавшим огромную площадь в 1344 кв. километра. Могучие еловые и сосновые леса перемежаются здесь с рощами дуба, граба и клена.

Беловежская пуща издавна славится своими зубрами. Это — редчайшее животное, постепенно исчезающее на земном шаре. Зубры являются самым крупным млекопитающим в Европе. Длина их достигает почти четырех метров. Раньше их пасли в Беловежской пуще около 800 голов. Но теперь их осталось всего несколько экземпляров.



Общий вид нефтяных промыслов в Бориславе.

Беловежская пуца служит убежищем не только зубрам. Здесь всегда водилось огромное количество всякого зверя. Лоси и олени, кабаны и барсуки, медведи и волки, рыси и росомахи — все это составляет животный мир замечательного лесного оазиса.

Однако Беловежская пуца теперь значительно повурблена. Осталась примерно лишь пятая часть прежнего заповедника. Одна из задач освобожденного народа Западной Белоруссии заключается в том, чтобы сохранить остаток этого уникального явления природы.

Еще на заре XIX в. во многих местах Западной Украины были обнаружены месторождения нефти. Тогда ее извлекали примитивным способом, с помощью колодезцев.

В 1853 г. львовский аптекарь Лукашевич построил первый нефтепереработочный завод. Так зародилась в этом крае нефтяная промышленность. В конце XIX в. канадец Мак-Гарвей открыл огромные источники нефти в районе Борислава. С тех пор началась лихорадочная и хищническая эксплуатация этих минеральных богатств, сопряженная с разгулом небывалой спекуляции. Нефть Западной Украины приобрела европейское значение. Запасы ее определяются здесь в 160 млн. тонн. А по своему качеству она стоит на втором месте в мире.

Наиболее крупным нефтепромышленным центром считается Дрогобыч. Он давал до 80% всей польской нефти. Затем имеются крупные нефтепромышленные центры — Станислав и Ясло. Нефтеносные зоны простираются более чем на 400 километров. Они начинаются недалеко от Кракова, тянутся оттуда на юго-восток по подножью Карпатского хребта и доходят почти до самой границы с Румынией.

Захватив Западную Украину, панская Польша привела нефтяную промышленность в такой же упадок и запустение, как и

другие отрасли хозяйства. В 1909 г. в этих районах было добыто свыше 2 млн. тонн нефти. А в 1938 г. эти же районы дали всего лишь около 400 тыс. тонн, т. е. в пять раз меньше. Таков результат «культуры» и «цивилизации», которые принесла с собой шляхетская Польша.

Нефтяные промысла эксплуатировались поляками самыми отсталыми методами. Повсюду процветало так называемое тартание, т. е. вычерпывание нефти из скважины с помощью желонки — железного сосуда цилиндрической формы. Такой же примитивной была и техника бурения скважин. Здесь знали главным образом только устарелый способ ударного бурения. А наиболее передовой способ — вращательное бурение — в Западной Украине, как и во всей Польше, почти не применялся. Разведочные работы по изысканию новых месторождений нефти велись крайне слабо. Незадачливые польские промышленники предпочитали истощать уже давно обнаруженные месторождения.

Поблизости от промыслов построены нефтепереработочные заводы. Они имеются в Дрогобыче, Станиславе, Бориславе, Ясло. Всего таких предприятий насчитывается около тридцати. Многие из них соединены с месторождениями нефтепроводами. Заводы эти построены и оборудованы с помощью иностранного капитала, главным образом французского. На некоторых предприятиях установлены трубочки, крекинги и другая новейшая аппаратура.

Однако польские промышленники не сумели использовать эти богатейшие возможности для развития одной из важнейших отраслей промышленности. Нефтепереработочные заводы работали лишь с половинной нагрузкой. Эти заводы могут перерабатывать до 1 млн. тонн нефти в год. А между тем в 1938 г. они переработали всего лишь 502 тыс. тонн. Большая часть первоклассного оборудования оставалась мертвым капиталом.

Крестьяне Западной Украины жили на земле, в недрах которой таилась миллион-

ные запасы нефти. И эти же крестьяне не имели керосина и жгли в своих избах дровесные лучины и допотопные «каганцы». А когда в эти районы пришла Красная армия, то уже на другой день рабочие-нефтяники из окрестностей Дрогобыча пустились в ход 140 нефтяных вышек.

В нефтеносных районах Западной Украины известны также крупные источники натурального горючего газа. В 1938 г. его было добыто здесь около 500 млн. куб. метров. Газ этот отличается очень высоким качеством. Он дает, например, при сжижении весьма большой процент такого ценного продукта, как газалин. По подсчетам геологов, в недрах Западной Украины запасы естественного газа достигают огромной цифры в 17,5 млрд. куб. метров. Для передачи этого газа на расстояние в некоторых местах проложены специальные газопроводы. Такие газопроводы соединяют Дрогобыч с Бориславом и с Тустановицами.

Там, где много нефти, находится большей частью и соль. Мощные пласты каменной соли тянутся вдоль всего Карпатского хребта. Запасы этого необходимого сырья здесь колоссальны. Не только месторождения каменной соли, но и многочисленные соленосные источники рассеяны во многих местах Западной Украины. Таких источников здесь насчитывается около двухсот. Многие крестьяне развозили в бочках этот рассол и домашним способом выпаривали соль. Были также построены в свое время довольно крупные солеварни, например в местечке Стебники и Бодохове. Казалось бы, все население Западной Украины и Западной Белоруссии не могло нуждаться в этом продукте первой необходимости. Но с приходом польской власти даже соль стала вскоре недостающим и дорогим продуктом. Соляные промыслы в Западной Украине были ликвидированы, и вся добыча соли была сконцентрирована в центральных районах Польши, недалеко от Кракова. Вместе с тем были закрыты и почти все крупные солеварни.

В недрах Западной Украины находится и еще одно важнейшее сырье, связанное с месторождениями нефти. Это — озокерит, или так называемый горный воск. Вещество это является продуктом высыхания парафинистой нефти. После его очистки получается церезин — прекрасный материал для изоляции в электротехнической промышленности, для парфюмерного и свечного производства, для изготовления специальных смазок. Значение западноукраинского озокерита тем более высоко, что его месторождения в Дрогобычском районе являются единственными в Европе. Это ценное ископаемое находится еще только на острове Челекене (Каспийское море) и в Средней Азии.

Но польские правители умудрились довести до состояния полного упадка добычу и этого дорогого продукта. В последние годы его добывалось значительно меньше даже, чем четверть века назад. В 1913 г. здесь было извлечено 1400 тонн озокерита, а в 1938 г. всего только 453 тонны, т. е. в три раза меньше.

Полезные ископаемые бывшей восточной Польши еще мало изучены. Но мы знаем, что в ее недрах таятся большие богатства. Есть здесь и бурные угли, запасы которых исчисляются примерно в 4 млрд. тонн. Есть здесь и железные руды, встречающиеся во многих местах. Особенно распространены так называемые болотные руды, находящиеся в большинстве случаев, в долинах рек и заболоченных местах. Есть здесь и месторождения марганца, обнаруженные недалеко от границы с Румынией. Повсюду находятся прекрасного качества глины, из которых можно делать хорошие кирпичи и черепицы. Ценный облицовочный материал — гранит, целые скалы прекрасного сырья для каменного литья — базальта, мощные пласты цементных мергелей, карьеры стекольных песков, залежи доломита, мела, алебаstra, гипса — все это находится

Многочисленные реки Западной Украины и Западной Белоруссии использовались главным образом для сплава.

