

Столяревский А.

**Практическое руководство к
обучению в войсках ремеслам
и мастерствам плотничному,
столярному, токарному,
кузнечно-слесарному,
гальванопластике,
переплетному, футлярному,
сапожному, портняжному,
малярному и красильному
иску**

**Москва
«Книга по Требованию»**

УДК 82-3
ББК 84-4
А11

- А11 **А. С.**
Практическое руководство к обучению в войсках ремеслам и мастерствам плотничному, столярному, токарному, кузнечно-слесарному, гальванопластике, переплетному, футлярному, сапожному, портняжному, малярному и красильному иску / Столяревский А. – М.: Книга по Требованию, 2022. – 366 с.

ISBN 978-5-519-75509-2

ISBN 978-5-519-75509-2

© Издание на русском языке, оформление
«YOYO Media», 2022

© Издание на русском языке, оцифровка,
«Книга по Требованию», 2022

Эта книга является репринтом оригинала, который мы создали специально для Вас, используя запатентованные технологии производства репринтных книг и печати по требованию.

Сначала мы отсканировали каждую страницу оригинала этой редкой книги на профессиональном оборудовании. Затем с помощью специально разработанных программ мы произвели очистку изображения от пятен, клякс, перегибов и попытались отбелить и выровнять каждую страницу книги. К сожалению, некоторые страницы нельзя вернуть в изначальное состояние, и если их было трудно читать в оригинале, то даже при цифровой реставрации их невозможно улучшить.

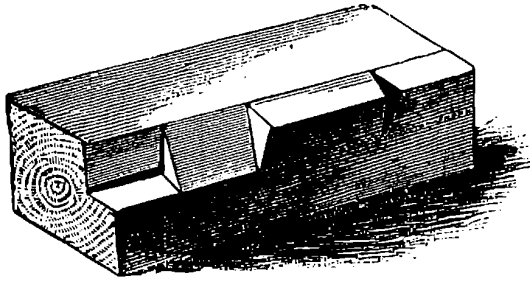
Разумеется, автоматизированная программная обработка репринтных книг – не самое лучшее решение для восстановления текста в его первозданном виде, однако, наша цель – вернуть читателю точную копию книги, которой может быть несколько веков.

Поэтому мы предупреждаем о возможных погрешностях восстановленного репринтного издания. В издании могут отсутствовать одна или несколько страниц текста, могут встретиться невыводимые пятна и кляксы, надписи на полях или подчеркивания в тексте, нечитаемые фрагменты текста или загибы страниц. Покупать или не покупать подобные издания – решать Вам, мы же делаем все возможное, чтобы редкие и ценные книги, еще недавно утраченные и несправедливо забытые, вновь стали доступными для всех читателей.



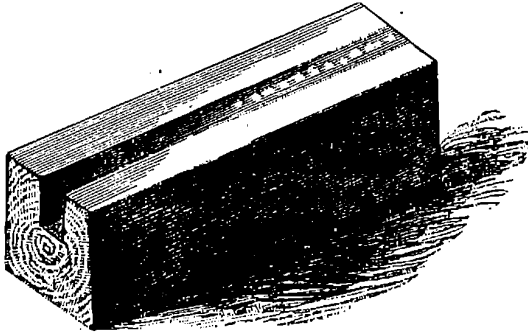
Серия Книжный Ренессанс

www.samizday.ru/reprint



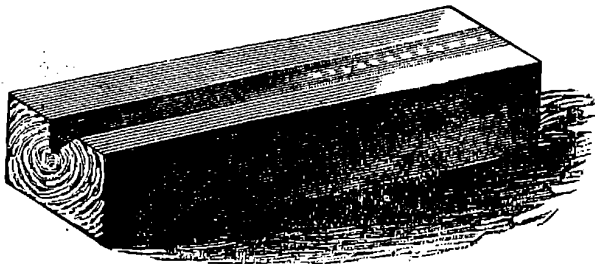
Фиг. 5.

Рисунокъ (фиг. 6) показываетъ, какъ изъ бруса выбирается прямой шпунтъ. Для этого, отбивъ ширину шпунта, засѣкаютъ между чертами носкомъ топора крестообразно, потомъ прорубаютъ по частямъ и откалываютъ зарубленные части, углубляясь постепенно до требуемой глубины шпунта.



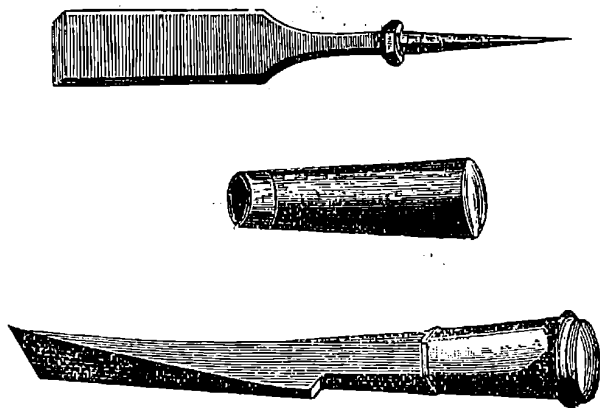
Фиг. 6.

На рисунокъ (фиг. 7) показано, какъ выбирается изъ бруса шпунтъ треугольный. Для этого, отбиваютъ ширину шпунта, засѣкаютъ носкомъ топора крестообразно, а потомъ отесываютъ по нимъ съ обѣихъ сторонъ на-косъ, углубляясь до требуемой глубины.



Фиг. 7.

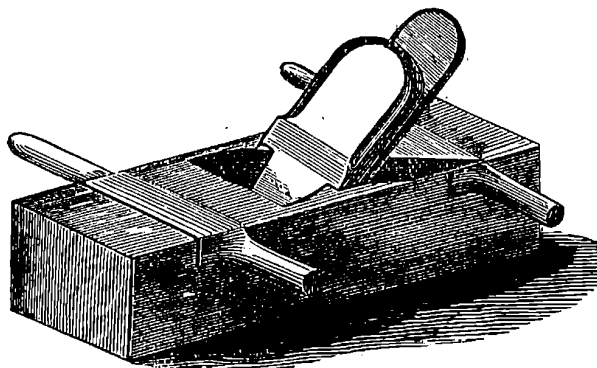
Долото шиповое (фиг. 8) — инструментъ, употребляемый плотниками, дѣлается съ трубкою, въ которую вставляется деревянная ручка, на верхній конецъ которой надѣвается желѣзное кольцо, для предохраненія ея отъ разбиванія. Шиповое долото служитъ для долбленія, т. е. для дѣланія углубленій (гнѣздъ).



Фиг. 8 и 9.

Долото плоское (фиг. 9) дѣлается шире и толще шиповаго. Ручка насаживается на стержень долота и имѣетъ при нижнемъ концѣ гайку, для предохраненія ея отъ расколота. Плоское долото служитъ для очищенія гнѣздъ съ боковъ.

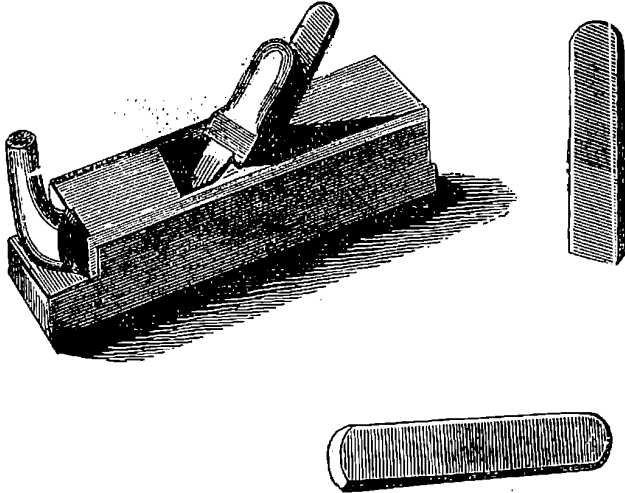
Медведонъ (фиг. 10) — стругъ, которымъ строгаютъ двос; а потому, при концахъ колодки его, съ верхней стороны, при дѣлаются двѣ горизонтальныя ручки.



Фиг. 10.

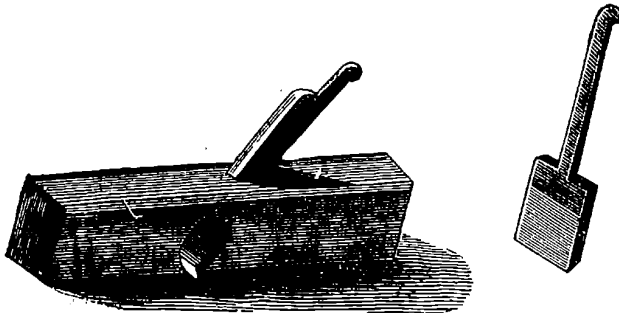
Медведонъ употребляется для строганья тамъ, гдѣ не требуется особенной чистоты.

Шерхебель (фиг. 11)—стругъ, желѣзка котораго дѣлается шириною не болѣе $1\frac{1}{2}$ дюйма. Остріе ея стачивается съ изъ-которою выпуклостію; отчего, послѣ строганія, остаются на деревѣ желобоватые слѣды. Этотъ стругъ употребляется для строганія досокъ, или брусевъ, въ чертъ, т. е. сбиванія неровностей или остающихся послѣ пиленія мохровъ.



Фиг. 11 и 12.

Рубанокъ (фиг. 12) — стругъ, желѣзка котораго дѣлается шире шерхебельной, но уже медведочной. Колодка его — съ одной вертикальною, на переднемъ концѣ, рукою; желѣзка стачивается прямо. Рубанокъ употребляется послѣ шерхебеля, для строганія па-чисто.

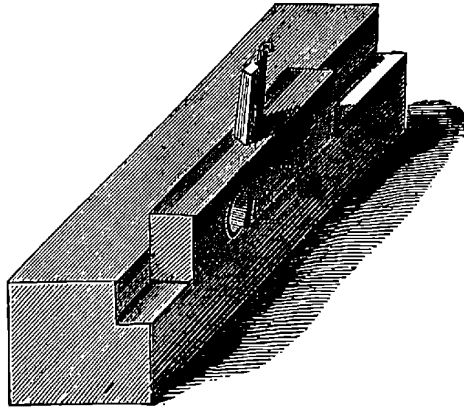


Фиг. 13.

Зензубель (фиг. 13)—стругъ съ желѣзкою подобно лопаточкѣ, которая бываетъ не шире $1\frac{1}{2}$ дюйма и насаживается

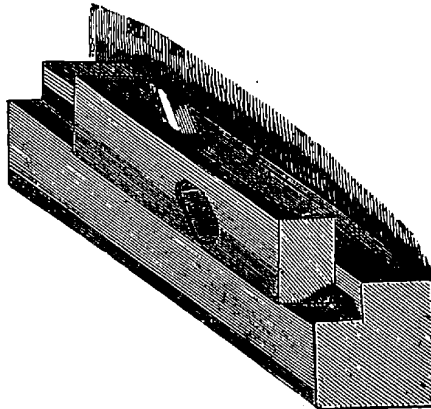
въ колодку съ пизу. Для прохода стружекъ, колодка имѣетъ отверстіе съ боку. Зензубель употребляется при строганіи въ четвертяхъ и шпунтахъ.

На рисунокѣ (фиг. 14 а и в) показано, *какъ зензубелемъ строгаютъ въ четвертяхъ*, когда онѣ топоромъ уже выбраны.



Фиг. 14 а.

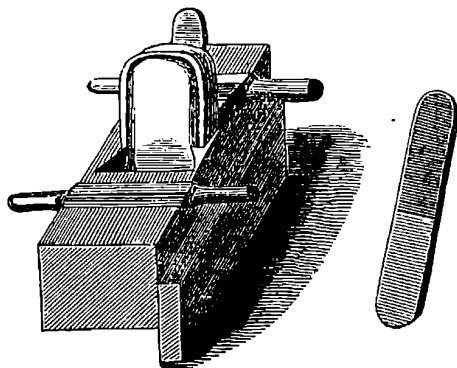
На большія четверти выбираютъ прямо зензубелемъ, углубляясь постепенно.



Фиг. 14 в.

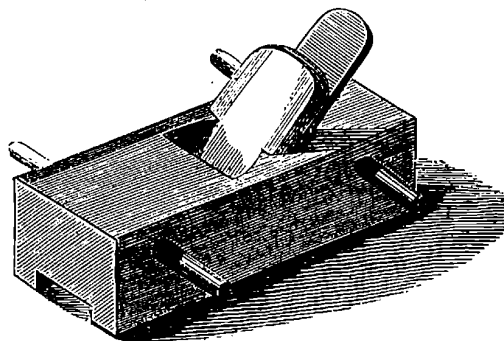
Дорожникъ (фиг. 15) употребляется собственно для желобленія кровельныхъ досокъ; желѣзка дорожника имѣетъ сходство съ шерхебельною, по стачивается выпуклѣе; вставляется въ мед-

ведочную колодку, къ которой съ боку прибивается досочка, нижняя кромка которой должна быть ниже нижней стороны колодки; отъ этого выстрагиваемая дорожка всегда бываетъ параллельна кромкѣ доски, потому что отъ этого происходитъ та польза, что дождевалъ вода удобно стекаетъ по прямому направлению; за неимѣніемъ такой колодки, плотники вставляютъ желѣзку въ простую медведочную колодку.



Фиг. 15.

Фуганокъ плотничный (фиг. 16) — стругъ, употребляемый плотниками, имѣетъ желѣзку, подобную рубаночной, но шириною отъ $2\frac{1}{2}$ до 3 дюймовъ. Колодка дѣлается: длиною около аршина съ четвертью, шириною въ 5 дюймовъ. Снизу во всю длину ея выбрана шпунтъ, шириною противъ желѣзки, глубиною съ $\frac{1}{2}$ дюйма, для того, чтобы фуганокъ, положенный на кромку доски, не забѣгалъ въ сторону. Строгаютъ имъ всегда двое. Помощію этого струга плотники сострогиваютъ кромки досокъ по прямой чертѣ, какъ-то: кровельныя и половыя доски.



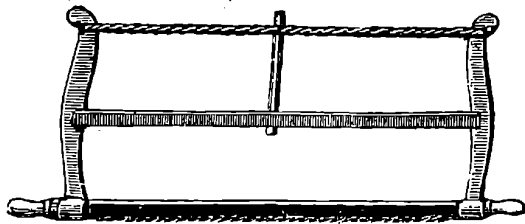
Фиг. 16.

Напарье — инструментъ, коимъ вывертываютъ дыры въ деревѣ. Части его: жало, ложка, веретено и ухо. Первые двѣ дѣлаются изъ стали, а послѣднія изъ желѣза. Напарье отличается отъ прочихъ инструментовъ сего рода жаломъ, которое имѣетъ тупообразный видъ съ маленькимъ, почти горизонтальнымъ, рѣзцомъ (жало). Напарье употребляется собственно при строеніи.

Буравъ имѣетъ жало въ видѣ изогнутаго заостреннаго желобка, употребляется, какъ и напарье, для просверливанія дыръ. Бурава бываютъ весьма значительнаго діаметра и употребляются для вывертыванія бревенъ на водопроводныя трубы, насосы и проч. А колесниками употребляются для дѣланія колесныхъ ступицъ.

Буравчики собственно такъ называемые, имѣютъ жало въ видѣ щурупа и бываютъ въ діаметрѣ отъ $\frac{1}{2}$ до $\frac{1}{16}$ дюйма. Ими вывертываютъ дыры для вколачиванія гвоздей при обшивкѣ домовъ, при крытіи крышъ, а въ кораблестроеніи при обшивкѣ судовъ и настилкѣ палубъ и проч.

Пила такъ называемая *поперечная*, есть самая большая изъ поперечныхъ пилъ. Она бываетъ длиною около $1\frac{3}{4}$ аршина. На концахъ пилы прикрѣпляются съ боку стержни, на кои надѣваются деревянные ручки. Пильные зубы имѣютъ видъ равнобедренныхъ треугольниковъ и отстоятъ одинъ отъ другаго на $\frac{1}{4}$ дюйма. Этою пилою пилятъ всегда двое.

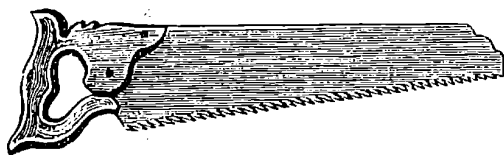


Фиг. 17.

Лучковая пила (фиг. 17) называется такъ потому, что вытянута въ станкѣ, именуемомъ лучкомъ. Самая большая изъ этого рода пилъ бываетъ въ $1\frac{1}{4}$ аршина. Зубья располагаются одинъ возлѣ другаго и имѣютъ видъ прямоугольнаго треугольника. Такою пилою можетъ пилить одинъ человекъ, а также и двое.

Пила одноручная (фиг. 18), которою пилить одинъ человекъ, бываетъ длиною $\frac{3}{4}$ аршина, а шириною: при ручкѣ 3

вершка, при концѣ 2 вершка. Она въ большомъ употребленіи у корабельныхъ плотниковъ, почему и получила названіе *цимерманской*. Самая малая одноручная пила называется *кожеевою*.



Фиг. 18.

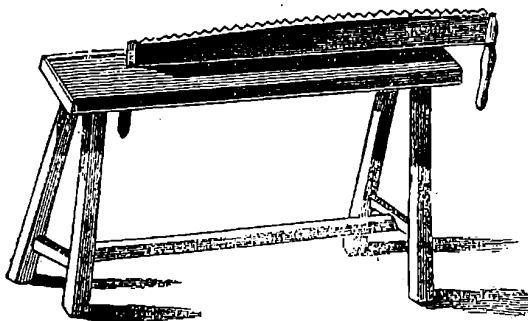
Разводка (фиг. 19) дѣлается изъ стальной пластинки съ рукою, имѣетъ по краямъ различной ширины прорѣзы, служащіе для разгибанія пильныхъ зубьевъ, что необходимо для свободнаго хода пилы въ деревѣ. Разгибка зубьевъ называется *разводомъ*.



Фиг. 19.

Напилки — зазубренные стальные брусочки. Употребительнѣйшіе для точенія пилъ напилки суть: круглые, полукруглые, или подускорные и трехгранные, длиною отъ 6 до 8 дюймовъ.

Станокъ (фиг. 20) на которомъ точатся поперечныя пилы, дѣлается изъ бруса, который съ одного конца вдоль прорѣзывается; съ другаго конца прорѣза дѣлается дыра, въ которую помещается пильная ручка. Этотъ брусокъ укрѣпляется на ножкахъ вышиною въ 1 аршинъ.



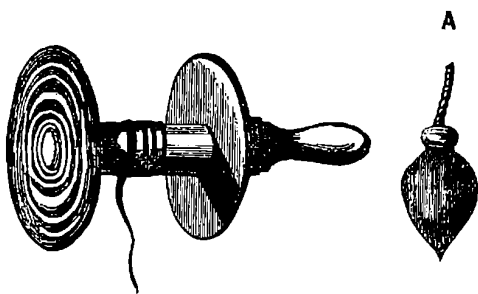
Фиг. 20.

Молотъ дѣлается изъ желѣза, а концы навариваются сталью. Величина молотовъ бываетъ различна и опредѣляется вѣсомъ отъ

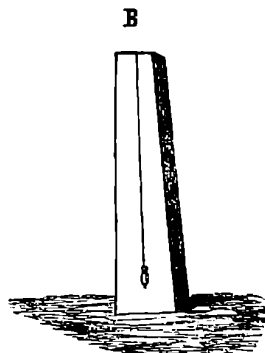
5 до 20 фунтовъ; они служатъ для заколачиванія болтовъ, клиньевъ и т. п.

Ручникъ небольшой молотокъ вѣсомъ около 2 фунтовъ, дѣлается изъ стали. Нижній конецъ его имѣетъ видъ закругленнаго клина. Употребляется для заклепки имъ болтовъ.

Вьюшка (фиг. 21) вытачивается изъ березоваго дерева и состоитъ изъ двухъ частей: вьюшки и оси съ рукою, на которой первая вращается. На вьюшку наматывается тонкій шнурокъ, натертый мѣломъ. Она употребляется плотниками при отбиваніи прямыхъ линий.



Фиг. 21.

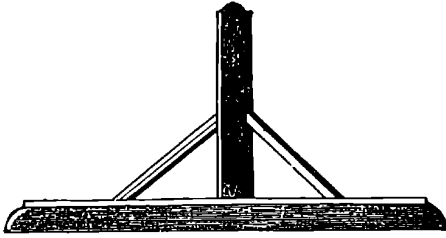


Фиг. 22 а и в.

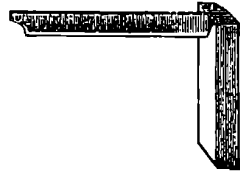
Вѣсокъ (фиг. 22 а) есть свинцовая, желѣзная или чугунная гирька въ видѣ конуса или яйца, со шнуромъ на верху. Вѣски бываютъ большіе и маленькіе, и служатъ для провѣрки устанавливаемыхъ при строеніи штукъ.

На рисунокъ (фиг. 22 в) представлена провѣска колонны. Для этого спускаютъ изъ середины верхней части вѣсокъ, и ежели нитка бьетъ по вычерченной на колоннѣ средней линіи, то въ томъ положеніи она установлена вѣрно. Точно тоже повторяется и съ боку. Ежели и тутъ вѣсокъ бьетъ по средней линіи, то колонна установлена вѣрно.

Ватерпасъ (фиг. 23) есть орудіе, помощью котораго устанавливаются предметы въ горизонтальномъ положеніи. Ватерпасъ дѣлается изъ 1½ дюймовой доски, длиною около 4 аршинъ, шириною въ 5 дюймовъ, въ средину которой ставится по угольнику доска, длиною около 1½ аршина, имѣющая въ срединѣ верхняго конца своего привязанную нитку съ отвѣсомъ. На этой доскѣ прорѣзывается черта, перпендикулярная къ основанію отвѣса.



Фиг. 23.

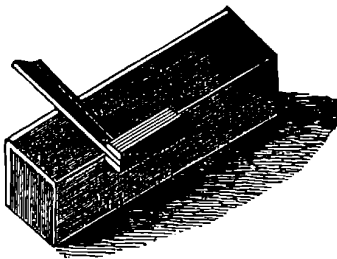


Фиг. 24.

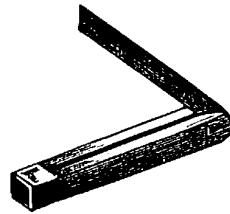
Наугольникъ малый (фиг. 24) дѣлается изъ двухъ брусковъ неравной толщины, соединенныхъ концами подъ прямымъ угломъ. Отъ вѣрности этого угла зависитъ вѣрность наугольника.

На рисунокѣ (фиг. 25) представлено, какъ употребляется *наугольникъ*, а именно: чтобы отпилить кусокъ дерева подъ прямымъ угломъ, прикладываютъ наугольникъ толстою стороною къ выправленной кромкѣ и потомъ очерчиваютъ. Наугольникъ употребляется почти при всѣхъ мастерствахъ, но вышесказанный малый наугольникъ преимущественно столярами и плотниками.

Большой наугольникъ дѣлается точно также, какъ малый, только изъ одной толщины брусковъ, которые, по причинѣ значительной своей длины, для большей прочности, скрѣпляются раскосиною.



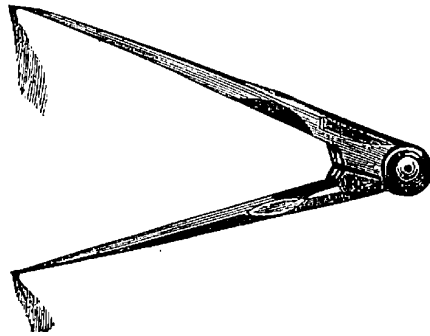
Фиг. 25.



Фиг. 26.

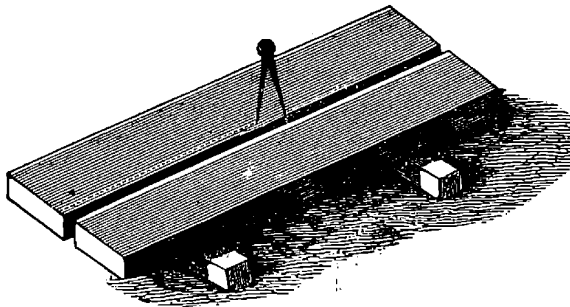
Малка (фиг. 26) есть наугольникъ, служащій для снятія различныхъ угловъ. Отесать штуку по малкѣ, значитъ отесать ее подъ разными углами, или дать ей поверхности извороченный видъ.

Циркуль плотничій (фиг. 27) дѣлается изъ желѣза и служитъ для сниманія мѣры шиповъ, гнѣздъ; но большею частію употребляется при причерчиваніи одного куска къ другому.

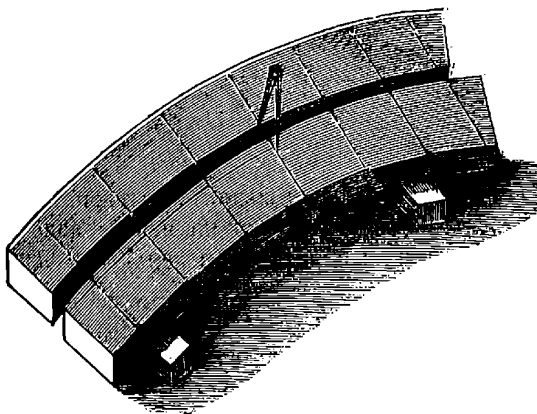


Фиг. 27.

Рисунокъ 28 показываетъ, какъ *причерчиваютъ одну доску къ другой*. Для этого кладутъ доски на прокладки неплотно, потомъ ножку циркуля прикладываютъ къ выправленной кромкѣ плотно, а острие другой ножки къ плоскости другой доски, и двигаютъ циркуль, чрезъ что острие ножки очерчиваетъ черту, совершенно схожую съ выправленною кромкою.



Фиг. 28.



Фиг. 29.