

А.К. Крупский

**Производство глиняных
изделий**

**Москва
«Книга по Требованию»**

УДК 93
ББК 63.3
А11

А11 **А.К. Крупский**
Производство глиняных изделий / А.К. Крупский – М.: Книга по Требованию,
2015. – 94 с.

ISBN 978-5-458-07484-1

Работа Крупского Александра Кирилловича — русского химика-технолога, автора трудов о различных химических производствах, о русской химической промышленности.

ISBN 978-5-458-07484-1

© Издание на русском языке, оформление
«YOYO Media», 2015

© Издание на русском языке, оцифровка,
«Книга по Требованию», 2015

Эта книга является репринтом оригинала, который мы создали специально для Вас, используя запатентованные технологии производства репринтных книг и печати по требованию.

Сначала мы отсканировали каждую страницу оригинала этой редкой книги на профессиональном оборудовании. Затем с помощью специально разработанных программ мы произвели очистку изображения от пятен, клякс, перегибов и попытались отбелить и выровнять каждую страницу книги. К сожалению, некоторые страницы нельзя вернуть в изначальное состояние, и если их было трудно читать в оригинале, то даже при цифровой реставрации их невозможно улучшить.

Разумеется, автоматизированная программная обработка репринтных книг – не самое лучшее решение для восстановления текста в его первозданном виде, однако, наша цель – вернуть читателю точную копию книги, которой может быть несколько веков.

Поэтому мы предупреждаем о возможных погрешностях восстановленного репринтного издания. В издании могут отсутствовать одна или несколько страниц текста, могут встретиться невыводимые пятна и кляксы, надписи на полях или подчеркивания в тексте, нечитаемые фрагменты текста или загибы страниц. Покупать или не покупать подобные издания – решать Вам, мы же делаем все возможное, чтобы редкие и ценные книги, еще недавно утраченные и несправедливо забытые, вновь стали доступными для всех читателей.



Серия Книжный Ренессанс

www.samizday.ru/reprint

консидеруемо, что для отгонения из нее твердого порошка потребуются весьма продолжительное отстаивание. Вода тогда может унести крупные частицы, почти быстрее из потока; поэтому если вода неметаллическая, будетъ двукратно въ маломъ скоростномъ нагнетан. Понаклонивъ плоскостями весьма слабо наклон, то более грубые частицы уйдутъ, оседутъ на самомъ пути. Такимъ образомъ можно устроить непрерывное отстаивание. Воду отогнать тонкая муфта приспособленъ въ разрыве тнмъ медленнее идетъ, что она чини; поэтому можно устроить непрерывное отстаивание, въ которомъ муфта раздвигается на больше или меньше тонкихъ порций, смотря по времени въ отстаивании или отстаивания. Относительно скорости, при которой потокъ воды въ состоянии увлекаетъ въ собой зерна мушкетной крупности, неметаллическая, изъ которой данна въ механику. Такимъ нагр. восходящий потокъ воды. Полагается иметь скорость въ 0,10 метра въ секунду, чтобы удерживать кварцевые, зреловатые зерна, около 1 мм величины въ такомъ состоянии равновесия, при которомъ они немогутъ, но вылететь тнмъ и не поднимаются, вверхъ. Для такихъ кварцевыхъ зеренъ величина въ 2 ^{мм} требуетъ скорость восходящаго тока воды въ 0,14 метра въ секунду. Наибольшей скоростью течения воды въ ртутномъ, при которой наивысшей

бл/круглые кварцевые зерна величиной около 10^{mm}) еще не увлекается потоком, сеть 0,63 метра в секунду. Зерна/круглые кристаллы в 20^{mm} диаметра готова увлечься потоком, когда скорость достигает 0,92 метра в секунду. Игольчатые кристаллы в рожках и потоках еще не сдвигаются, в моменты при скорости течения в 1,22 метра в секунду. Ком-маленькие и шиферные пластины не сдвигаются еще при предельной скорости в 1,53 метра в секунду. Из этих данных (Риттингера и Теллеров) видно, что при непрерывном отпирывании никогда не будет шифера от больших скоростей, иными предельной скоростью в 1,0 метра или в 0,328 фута в секунду и то только в том случае, если будут употреблены восходящие потоки. воды.

На основании восходящего потока и различия скоростей скорости по ширине русла веновать лабораторный отпирывательный аппарат, весьма часто употребляемый при испытании скоростей и измерениях анализа воды и почвы; это аппарат Шидлера, состоящий из нескольких групп видных ступеней связанных между собой как на фиг. 1; и употребленный по его употреблению в химическом лабораториях.

Из больших, рассмотрено было в предыдущем примечании исключительное восходящее течение отпирывания; но и несоблюдение, при

малой скорости и малой покатости ниспослову, по которому они скатываются, одинаково пригодны для отпугивания. Въ смысле отпугивательныхъ аппаратахъ, совершенно приемлемы и те и другія направленные отпугивательнаго тока.

Отпугивание вообще требуетъ болѣе или менѣе просторности и обширности бассейновъ или резервуаровъ, въ которыхъ имѣется много воды, или медленнаго движенія, или въ которыхъ много бы вода имѣла изъ нежданныхъ точекъ снутъ. Но прежде всего для отпугивания требуется различность или различнаго отпугиваемое тѣло съ водою, и если это различие не достаточно проследитъ въ болѣе или менѣе разнотравъ и самое тѣло трудно различивается съ водою, какъ нѣтъ извѣстной глина, то пускаютъ въ воду для этого отпугивательный (или лучше сказать различительный) смазывъ. Отпугивательный смазывъ бываетъ напр. такого рода. Фиг. 2 представляетъ вертикальный отпугивательный смазывъ съ коннымъ приводомъ. А стойки въ накрестъ расположены балками В, отпугивательныя, 4 висѣющими балками С и подпертыя откосами Д, служатъ для удержанія вѣса Е въ среднемъ крестовомъ козловомъ канатѣ въ 5 дюймовъ и въ извѣстн. 4 горизонтальныхъ трубахъ Г, поддерживаемыхъ сваями Ж, на которыхъ, на 2 дюйма

из одного сливалась в другой, и, подобно тому, как
 друг от друга соединены желобками, для уве-
 личия поверхности тончайших грубых частей
 и увеличения поверхности и длины тока.
 Так напр. на фиг. 6. изображены простей-
 шие бассейны, из которых муфта перебивает-
 ся из одного в другой, частью ископаемых,
 частью восходящих токов; в таких ба-
 сейнах отмирают камни для Ве-
 ской фазированной макушки.

Следующая колонна дает подробный
 образ, расположенный в бассейне для отмира-
 ния (таково расположение и для отмира-
 ния камня в Halle). Заметим (фиг. 7) А
 отмирающая машина имеет
 как сгруженного корабля и приложив
 воды в. Из оси ее вышла от выходящих
 на поверхность бумажки. Через мелкое
 муфта сливается в бассейн в, и, подобно
 тому в С и D, где посредство двух выходя-
 ния камня и в фазированной отмирающей
 еще более увеличивается. Как видно, здесь
 часть примитива восходящих токов. Из
 последнего бочка D точка муфта выходя
 еще в мелкое G, который изображен вы-
 изотомно, в план. Длинного ве-
 ленияго желоба можно считать из-
 гонимую и тем же образом по макуш-
 ки еще увеличит порядок. Когда только
 образцы потрачено много пространства

испаряясь составили изъ значительнаго числа бассейновъ, вселюбовъ и пр., то тогда вылаивается, во впадинахъ т. е. можно уловить быстроту тока и тѣмъ уловить отпириваній.

Во посылъ динъ отстойнаго бака въ муръ оставается въ покое, тѣмъ не оседаетъ, вода сливается, а тонкій осадокъ вымывается, прочо и обезвоживается разными способами, на сколько можно — Иногда можно предложить, когда раба идетъ въ очень большіе раздѣлы, утраивать бассейнъ съ осадкомъ динъ, пропускающій воду. Тѣмъ напр. какъ на фиг. 8.

Это сѣркаго каменнаго бассейна впадина вымываемъ водой цементъ на песокъ. Песокъ очень удаляетъ воду изъ муръ, послѣ того какъ масса воды слита сифономъ въ отводный каналъ к. виденъ S. Вращаясь въ стѣнѣ вокругъ своей горизонтальной оси, и потому можно въ муръ выкопать окошко муръ до уровня сливаемой муръ. Подъ несколько или вымывается, изъ муръ почва не всасываетъ слишкомъ много воды, можно промывать въ какомъ либо сточномъ трубопроводѣ.

Когда динъ не идетъ в отстой большаго раздѣла отпириваній, то въ требова-

лишь каменными, изветрившимися для откармливания мушкет, то сливавшийся вода с них и с утолщений производится иными способами, с которыми мы познакомились в дражджировании производств.

§3. Самые простые средства к перемешиванию или измолулинию, которая посредством этой работы должна быть подготовлена к дражджированию и к другим работам, суть пресса поплатами и перетатывание поплатами. Вид измолулиния употребительного таков: валбурование его, и коегда разбивание его посредством безшелепных толчков в безшелепной тарелке Карра. Измолулинь производится вымолотить особыми на то механическими носами; перетатывание занимает иногда утраивание или удвоение измолулиния особыми поудрами измолулиния, и наконец для перемешивания все это в одно однородное утолщеется гашетом употребительного измолулиния (тонкой и легкой) разрыхляющей конструкции, входящей например в состав кустового латентного молотка. Размолотый измолулинь из ваты этих приспособлений имеет глиняное тесто.

Для валбурования глины и молотка в измолулинь прибора и гладкий валбурно призматический засыпывающий вымолот.

ридрическая. Вала с очень глубокими, рид-
ми (фиг. 9), выходящими друг в друга, но
копистуют, но и изрывают глину. Из-
рывающее действие происходит от на-
пряженности скоростей на окружности зубьев
и на глубинах ридов. На фиг. 10 и 11
рисованы подобные ридрические вала. В сущ-
ности это те же самые валы, что и ридри-
ческие.

Скорость оборотов этих ридрических ва-
лов около 120 в минуту, диаметр саль-
2-1/2 фута, диаметр валов 10-20 дюймов
или 1 метр в глине. В среднем диаметр саль-
т.е. 1-2 фута. в сальт.

Известны также такие вала, в которых
сальт, когда глиня содержит крупные камни
(обыкновенно известковые), и глиня вали
измельчат эти камни в порошок, который
идет в глиня. Тогда вала с ридри-
ческой разницей, скорость, подобно валам для
раздробления агатов, глиня для одного ва-
ла 1/2 фута, а для другого 1 фута. Так же
стандартный раздробитель глиня
тремя парами валов та-
кого вида, как на фиг. 12.

Противоположные глиня сальт, глиня сальт
валов 2 фута, глиня сальт валов 1 фута
одного сальт глиня сальт глиня сальт
сальт глиня сальт глиня сальт

