

Л. М. Чичагов

**Руководство для устранения
неисправностей и
повреждений 3-лин. винтовки
образца 1891 г. средствами
войсковых оружейных
мастерских**

**Москва
«Книга по Требованию»**

УДК 355/359
ББК 68
Л11

Л11 **Л. М. Чичагов**
Руководство для устранения неисправностей и повреждений 3-лин. винтовки образца 1891 г. средствами войсковых оружейных мастерских / Л. М. Чичагов – М.: Книга по Требованию, 2015. – 216 с.

ISBN 978-5-458-53443-7

ISBN 978-5-458-53443-7

© Издание на русском языке, оформление
«YOYO Media», 2015

© Издание на русском языке, оцифровка,
«Книга по Требованию», 2015

Эта книга является репринтом оригинала, который мы создали специально для Вас, используя запатентованные технологии производства репринтных книг и печати по требованию.

Сначала мы отсканировали каждую страницу оригинала этой редкой книги на профессиональном оборудовании. Затем с помощью специально разработанных программ мы произвели очистку изображения от пятен, клякс, перегибов и попытались отбелить и выровнять каждую страницу книги. К сожалению, некоторые страницы нельзя вернуть в изначальное состояние, и если их было трудно читать в оригинале, то даже при цифровой реставрации их невозможно улучшить.

Разумеется, автоматизированная программная обработка репринтных книг – не самое лучшее решение для восстановления текста в его первозданном виде, однако, наша цель – вернуть читателю точную копию книги, которой может быть несколько веков.

Поэтому мы предупреждаем о возможных погрешностях восстановленного репринтного издания. В издании могут отсутствовать одна или несколько страниц текста, могут встретиться невыводимые пятна и кляксы, надписи на полях или подчеркивания в тексте, нечитаемые фрагменты текста или загибы страниц. Покупать или не покупать подобные издания – решать Вам, мы же делаем все возможное, чтобы редкие и ценные книги, еще недавно утраченные и несправедливо забытые, вновь стали доступными для всех читателей.



Серия Книжный Ренессанс

www.samizday.ru/reprint

РУКОВОДСТВО

для устранения неисправностей и повреждений
З - лин. винтовки образца 1891 г. средствами
войсковых оружейных мастерских.

Наименование неисправностей или повреждений.	Причины появления неисправностей или повреждений.
--	---

I.

II.

Г Л А В А I.

Неправильности в соединении ствола и ствольной коробки с ложею.

§ 1. Значительные зазоры по бокам ствола и ствольной коробки.

Значительные зазоры в указанных местах образуются вследствие разворачивания желоба цевья ложи и вырезов ее для ствольной коробки под влиянием влажности, если винтовки продолжительное время находились под дождем или хранились в сырых помещениях.

Значение неисправностей или повреждений в отношении меткости боя, исправного действия механизмов, прочности винтовки, удобства обращения с нею и содержания ее в исправности.

Способы устранения неисправностей или повреждений.

III.

IV.

Зазоры в указанных местах, даже такого характера, что в просвет, образовавшийся между ложею и ствольною коробкой, видна отсечка-отражатель, никакого влияния на меткость боя винтовки не оказывают (если только при этом не произошло искривления цевья ложи), а служат лишь указанием относительно разбухания лож от влажности.

Этот недостаток может оказать неблагоприятное влияние на сохранение металлических частей винтовки от ржавчины и вообще сохранение винтовки, так как помимо вредного влияния влажности, заключающейся в дереве, в образовавшиеся зазоры может проникать вода и грязь.

Кроме того, в случае сильного разбухания лож, затрудняется снятие и надевание ложевых колец, вследствие чего разборка и сборка винтовок не может быть произведена в данный момент с желаемой скоростью.

Винтовки, в которых ложи разбухали от влажности, во избежание ржавления металлических частей следует разобрать, ложи и металлические части насухо вытереть; затем смазать металлические части, вновь собрать винтовки и досушить ложи в собранном виде при комнатной температуре.

Если же ложи разбухли настолько, что нельзя снять колец обыкновенным способом, то разрешается подчистить осторожно ложу выше кольца или испробовать сжатие винтовки у кольца при помощи веревочной закрутки.

Если же для снятия колец придется слишком много подчищать ложу, то следует сначала подсушить винтовку в собранном виде настолько, чтобы снять кольца.

Снявши кольца, следует поступить, как было выше сказано.

Если по высушивании лож в собранных винтовках зазоры по бокам ствола и ствольной коробки окажутся не чрезмерно увеличенными, то таковые остаются без исправления. В противном случае ложи исправляются, согласно указанию § 4 приложения 1-го.

§ 2. Упираение хвоста коробки и перегибов ее в соответствующие вырезы в ложе.

Между концом хвоста ствольной коробки и соответствующим вырезом в ложе, а также сзади перегибов коробки должны быть зазоры величиною от 2 до 5 точек (от 0,05 до 0,12 м/м.).

Зазоры эти во время службы винтовок могут постепенно исчезать, вследствие некоторой осадки ствола с коробкой назад, происходящей при стрельбе.

Указанное явление может иметь место в случае, если грань упора коробки не прилегает всюю плоскостью к передней грани нагеля или вследствие недостаточной плотности дерева, или неправильной сборки винтовки (неправильно завинченные винты: хвостовой, упора или ложевых колец).

§ 3. Сдвиг, смятие или раскол опорной плоскости гнезда упора.

Недостаток может происходить:

1) Вследствие неправильного уклона задней грани упора ствольной коробки.

2) Вследствие неправильной постановки нагеля.

3) Вследствие недостаточной плотности дерева.

4) Вследствие неправильной сборки; недовернутые винты: хвостовой, упора или ложевых колец.

III.

В том случае, если упор коробки не прилегает всею своею заднею гранью к передней грани нагеля, упирание хвоста и перегибов коробки в соответствующие им вырезы может быть причиною образования трещин в ложе по шейке, начиная от выреза для хвоста коробки, а также у вырезов для перегибов ее.

Кроме того, указанный недостаток может содействовать образованию отколов дерева сзади хвоста коробки и перегибов ее в том случае, если сборка и разборка винтовки производится неправильно.

При разбираемом недостатке во время выстрела ствол отходит назад, что может влиять на образование трещин в шейке ложи и других местах.

IV.

В том случае, если по мере усыхания разбухших лож произошло искривление цевья, вредно отражающееся на бое винтовки, то ложу следует выправить способами, указанными в § 4 приложения 1-го.

Недостаток следует устранить расчисткой ложи в соответствующих местах.

Таковая расчистка должна быть произведена постепенно, пока сзади хвоста и перегибов ствольной коробки не образуются зазоры надлежащей величины.

Недостаток устраняется вставкой деревянного вкладыша под металлический нагель, работа производится согласно § 7 приложения 1-го.

Если недостаток происходит вследствие неправильной сборки, необходимо обратить внимание на устранение этого, для чего при сборке винтовки правильно доворачивать винты и требовать, чтобы упор ствольной коробки прилегал к передней грани нагеля в ложе.

I.

§ 4. Вертикальная плоскость, проходящая через середину приклада, не перпендикулярна к верхнему ребру опущенной прицельной рамки (прицел как бы на боку).

II.

Недостаток может встречаться, как случайное отступление при фабрикации винтовок и объясняется или неправильной врезкой ствола с коробкой в ложу, или неправильным расположением прицельной колодки, которая свалена в сторону, или наконец неправильно поставленным верхним ребром прицельной рамки.

Во время службы винтовок недостаток может появиться как следствие неправильной пригонки ложи, если таковую представлялась надобность переменить.

§ 5. Утопание нижней щеки верхнего окна ствольной коробки ниже плоскости соответствующего выреза в ложе.

Недостаток может происходить:

1) Вследствие некоторой осадки ствольной коробки вниз, объясняющейся излишне сильным

III.

В большинстве случаев недостаток заметного влияния на бой винтовки не оказывает. В случае резкой неправильности в положении гребня головки прицельной рамки относительно приклада, бой винтовки может оказаться не надлежащим, если при производстве стрельбы стрелок не примет во внимание особенность своей винтовки, то-есть, если при прицеливании, вставив приклад вполне правильно в плечо, не обратит внимания на то, что при таком положении винтовки верхнее ребро прицельной рамки не горизонтально.

При значительном выступании дерева над щекой окна ствольной коробки, затвор не может быть заперт вполне, т.-е. до соприкосновения правой грани

IV.

Если недостаток не оказывает заметного влияния на бой винтовки, то он оставляется без исправления.

В противном случае вредное влияние неправильного расположения гребня прицельной рамки относительно приклада следует устранить соответственным передвижением мушки по указаниям пристрелки.

Если передвижением мушки оказывается невозможно исправить бой винтовки, то нужно исследовать:

1) Не искривлена ли прицельная рамка и правильно ли поставлено верхнее ребро ее, и если указанные недостатки будут обнаружены, то следует заменить прицельную рамку.

2) Не свалена ли прицельная колодка на бок. Чтобы убедиться в этом, нужно поверить на глаз, параллельно ли верхнее ребро прицельной рамки с верхнею плоскостью основания мушки. Непараллельность их послужит указанием относительно сваливания колодки на бок.

Для устранения недостатка требуется заводское исправление.

3) Правильно ли врезан ствол с коробкой в ложе, что проверяется на глаз и, в случае обнаружения такого недостатка, заменяется ложе.

Соответствующий вырез в ложе следует рассчитать, не отнимая ствола с коробкой, настолько, чтобы щека окна ствольной коробки была заподлицо с де-

I.

II.

стягиванием винтов хвостового и упора коробки.

2) Вследствие выступания дерева ложки при разбухании ее под влиянием влажности.

ГЛАВА II.

Неправильности в закреплении ложевых колец.

§ 6. Слишком сильное стягивание ствола и ложки пехотных винтовок кольцами.

Слишком сильное стягивание ствола и ложки кольцами может происходить:

1) Вследствие несоблюдения при зажатии колец установленных правил.

2) Вследствие разбухания лож под влиянием влажности, причем кольца, даже при полном разведении их, иногда оказывается затруднительным снять.

III.

стебля затвора с опорной плоскостью коробки, что при значительном недовороте затвора может быть причиной заклинивания предохранительного выступа курка, при постановке его на предохранительный взвод.

Означенное обстоятельство может быть также и причиной осечек.

IV.

ревом ложи; расчищенное место затем покрывается лаком или олифуется.

Слишком сильное стягивание колец оказывает вредное влияние на бой винтовки.

Кроме того, при сильном стягивании колец получаются помывости на ложе и весьма часто происходит срыв шайбы винта ложевого кольца.

Для обеспечения надлежащего стягивания колец, колечные винты следует заворачивать постепенно лишь до тех пор, пока кольцо перестанет качаться на стволе. Для проверки, не перетянуты ли кольца, следует вслед затем отпустить винт на $\frac{1}{2}$ оборота, при чем кольцо должно иметь некоторую качку. Если качания кольца не замечается, то следует отпустить винт до тех пор, пока кольцо не начнет качаться.

Во всяком случае, по проверке описанным способом степени стягивания кольца, колечный винт должен быть вновь повернут на $\frac{1}{2}$ оборота.

В устранение тугого снятия колец в винтовках с разбухшими ложами, таковые следует продержать некоторое время в сухом и по возможности отапливаемом помещении, но не близ печи, ослабив кольца насколько возможно.

Если представляется крайняя необходимость разобрать вин-

§ 7. Слабое стягивание ствола и ложи пехотных винтовок кольцами.

Слабое крепление ствола и ложи кольцами может происходить:

1) Вследствие недостаточного завинчивания ложевых колец винтами.

2) Вследствие упирания выступов ушков колец друг в друга, что может случиться от сильной усушки дерева или обмятости ложи, происшедшей при перетяжке колец.

§ 8. Слишком сильное стягивание кольцами ложи и накладки драгунских винтовок.

В винтовках вполне исправных ложевые кольца должны доводиться до своих мест лишь