

Каптерев Николай Александрович

**Обуховский сталелитейный
завод**

**Москва
«Книга по Требованию»**

УДК 82-3
ББК 84-4
Н63

Н63 **Николай Александрович К.**
Обуховский сталелитейный завод / Каптерев Николай Александрович – М.:
Книга по Требованию, 2022. – 119 с.

ISBN 978-5-519-88112-8

ISBN 978-5-519-88112-8

© Издание на русском языке, оформление
«YOYO Media», 2022

© Издание на русском языке, оцифровка,
«Книга по Требованию», 2022

Эта книга является репринтом оригинала, который мы создали специально для Вас, используя запатентованные технологии производства репринтных книг и печати по требованию.

Сначала мы отсканировали каждую страницу оригинала этой редкой книги на профессиональном оборудовании. Затем с помощью специально разработанных программ мы произвели очистку изображения от пятен, клякс, перегибов и попытались отбелить и выровнять каждую страницу книги. К сожалению, некоторые страницы нельзя вернуть в изначальное состояние, и если их было трудно читать в оригинале, то даже при цифровой реставрации их невозможно улучшить.

Разумеется, автоматизированная программная обработка репринтных книг – не самое лучшее решение для восстановления текста в его первозданном виде, однако, наша цель – вернуть читателю точную копию книги, которой может быть несколько веков.

Поэтому мы предупреждаем о возможных погрешностях восстановленного репринтного издания. В издании могут отсутствовать одна или несколько страниц текста, могут встретиться невыводимые пятна и кляксы, надписи на полях или подчеркивания в тексте, нечитаемые фрагменты текста или загибы страниц. Покупать или не покупать подобные издания – решать Вам, мы же делаем все возможное, чтобы редкие и ценные книги, еще недавно утраченные и несправедливо забытые, вновь стали доступными для всех читателей.

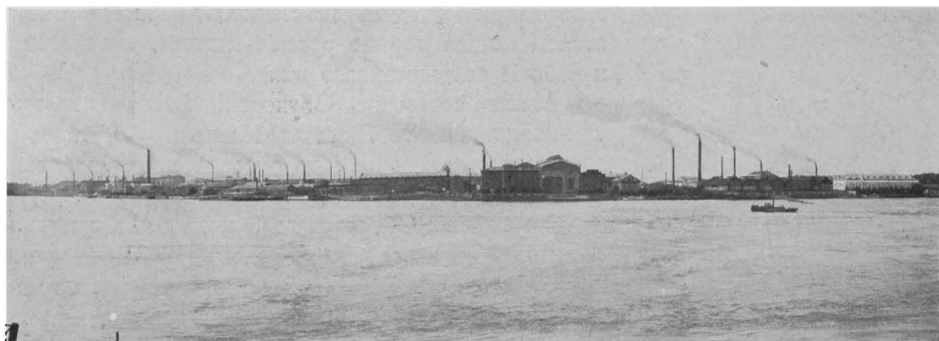


Серия Книжный Ренессанс

www.samizday.ru/reprint







Общій видъ завода.

Въ 1857 году въ Россіи появился серьезный противникъ все возрастающаго могущества Круппа, грозившій своими открытіями въ области стального дѣла сильно подорвать его престижъ. Это былъ полковникъ корпуса горныхъ инженеровъ Павелъ Матвѣевичъ Обуховъ. Честь введенія сталепушечнаго дѣла въ обширныхъ размѣрахъ въ Россіи принадлежитъ безспорно П. М. Обухову. П. М. Обуховъ началъ получать тигельную сталь еще въ 1854 году. Въ 1855 году имъ былъ поданъ проектъ о приготовленіи изъ нея артиллерійскихъ орудій. Его Императорское Высочество Генераль-Фельдцейхмейстеръ, поддержавъ проектъ П. М. Обухова, ходатайствовалъ въ 1857 году о доставленіи ему средствъ для устройства сталепушечной фабрики. Разрѣшеніе на постройку фабрики было дано въ 1858 году; выстроена она была на Уралѣ въ 1859 году и названа Князе-Михайловской въ честь Высокаго Покровителя. Пушки изъ стали Обухова стоили 16 р. 50 к. за пудъ, пушки Круппа—45 р. за пудъ. Такимъ образомъ, орудія изъ стали Обухова были много дешевле крупповскихъ. 12 фн. пушка Обухова выдержала испытаніе одинаково на ряду съ пушкой Круппа.

Сохранился рассказъ, что будто бы покойный Императоръ Александръ II, которому ежедневно докладывали о ходѣ стрѣльбы изъ пушки Обухова, лично присутствовалъ на окончаніи ея 8-го марта 1861 года на Волковомъ полигонѣ. Зная Обухова и его заслуги по сталелитейному дѣлу, Государь, обращаясь къ нему, спросилъ:

— Увѣренъ ли ты, что твоя пушка выдержитъ назначенную стрѣльбу?

Вполнѣ увѣренъ, Ваше Величество,—отвѣчалъ Обуховъ.

— А чѣмъ ты это докажешь?

— Тѣмъ, что если Вы позволите, то я сяду на нее верхомъ, и пусть стрѣляютъ, сколько хотятъ...

Пожалуйста, не здумай этого дѣлать. Я и такъ отъ всѣхъ слышу, что пушка выше похвалъ и пробу выдержитъ хорошо.

Итакъ, слѣдуетъ считать, что начало сталепушечному производству въ Россіи было положено на Князе-Михайловской фабрикѣ. Здѣсь П. М. Обуховъ сдѣлалъ



П. М. Обуховъ.

свое открытіе, здѣсь же пожаль первые плоды; отсюда вышли первые русскіе мастера, литейщики и рабочіе сталелитейнаго дѣла.

Мысль соорудить Обуховскій Заводъ явилась у техника-дѣятеля Николая Ивановича Путилова, создателя цѣлой эпохи въ русской промышленной жизни.

Учрежденіе Обуховскаго Завода было вызвано сознаннымъ въ началѣ 60-хъ годовъ необходимою приготавливать въ Россіи стальные наръзныя орудія и тѣмъ вывести дѣло обороны государства изъ зависимости отъ иностранныхъ заводовъ.

Предложенный Обуховымъ способъ литья стали по испытаніи пробныхъ орудій былъ признанъ неуступающимъ способу германскаго заводчика Круппа, а потому Морское Министерство рѣшилось на изготовленіе стальныхъ орудій для флота по способу Обухова.

Обязанность снабжать флотъ и крѣпости пушками лежала на Горномъ Вѣдомствѣ, находившемся въ то время подъ вѣдѣніемъ Министерства Финансовъ. Для Морского Министерства приготовленіе въ Россіи большекалиберныхъ орудій было потребностью первостепенной важности, предъ которой отступало на второй планъ все остальное. Ясно сознавая это, Морское Министерство въ лицѣ Управляющаго Морскимъ Министерствомъ генераль-адъютанта Краббе пришло къ рѣшенію дѣйствовать помимо Горнаго Вѣдомства, водворивъ въ Россіи сталепушечное производство чрезъ основаніе въ окрестности столицы частнаго завода, который бы при поддержкѣ со стороны Морского Министерства и постоянныхъ заказахъ отъ Морского Вѣдомства развивался самостоятельно. Въ этомъ отношеніи русская артиллерія должна быть признательна генераль-адъютанту Краббе за рѣшеніе, утвердившее въ Россіи сталепушечное дѣло. До этого рѣшенія по инициативѣ Генераль-Адмирала Великаго Князя Константина Николаевича былъ образованъ съ Высочайшаго разрѣшенія Комитетъ изъ представителей Морского, Военнаго и Горнаго Вѣдомствъ, подъ предсѣдательствомъ адмирала графа Путятина, для разрѣшенія вопросовъ, связанныхъ съ необходимою изготовленіемъ орудій въ Россіи. Мнѣнія въ Комитетѣ раздѣлились: часть, преимущественно представители Горнаго Вѣдомства, ратовала за утвержденіе сталелитейнаго дѣла на Уралѣ и за расширеніе Князе-Михайловской фабрики, часть доказывала необходимость основанія сталелитейнаго завода подъ Петербургомъ. Горячимъ проводникомъ и ревнителемъ послѣдней идеи явился Н. И. Путиловъ, каковую идею поддерживалъ и П. М. Обуховъ,



Бронзовый барельефъ
П. М. Обухова.

имѣвшій всѣ права на признаніе за собой авторитета въ области сталеного дѣла. Подъ давленіемъ мнѣній этихъ двухъ выдающихся техниковъ Комитетъ 6-го мая 1862 года постановилъ строить около Петербурга заводъ, способный изготовлять большекалиберныя орудія изъ литой стали Обухова для вооруженія флота и крѣпостей. Въ увѣковѣченіе воспоминанія о знаменательномъ постановленіи Комитета, образовавшееся впоследствии Товарищество Обуховскаго Завода украсило сталелитейную мастерскую бюстами (работы гальванопластическаго и литейнаго Завода „Генке и Плеске“) генералъ-адъютанта Краббе и трехъ членовъ Комитета, наиболѣе содѣйствовавшихъ благопріятному для завода исходу дѣла: Свиты Его Величества генералъ-маіора Грейга, вице-адмирала Воеводскаго и Морской Артиллеріи генералъ-лейтенанта Терентьева. Эти бюсты въ 1908 году поставлены на лѣстницѣ Собранія служащихъ Обуховскаго Завода, тамъ же поставленъ въ 1912 году бюстъ



Н. Путиловъ

П. М. Обухова.

Въ 1857 году П. М. Обуховъ взялъ 10-лѣтнюю привилегію на способъ изготовленія стали и особымъ договоромъ съ Н. И. Путиловымъ обязался въ теченіе срока привилегіи не вводить въ Россіи литья стали безъ участія Путилова.

Обуховъ и Путиловъ, не имѣя денежныхъ средствъ для устройства и веденія этого огромнаго дѣла, должны были пригласить для участія въ предпріятіи человѣка, имѣвшаго крупныя денежные средства. Такимъ лицомъ оказался извѣстный Морскому Министерству по своей состоятельности Петергофскій 1 гильдіи купецъ Сергѣй Галактіоновичъ Кудрявцевъ, рѣшившій затратить капиталъ на новое рискованное, но важное дѣло. На основаніи взаимныхъ между означенными тремя лицами договоровъ участіе въ дѣлѣ было



П. М. Обуховъ и Н. И. Путиловъ.



С. Г. Кудрявцевъ.

раздѣлено на 100 паевъ, изъ коихъ каждому участнику предоставлялась третья часть, т. е. $33\frac{1}{3}$ пая.

Послѣ 4 лѣтъ настойчиваго ходатайства Н. И. Путилова, послѣ цѣлаго ряда предварительныхъ соглашеній, Н. И. Путиловымъ было получено отъ Правительства согласіе основать подѣ Петербургомъ въ товариществѣ съ П. М. Обуховымъ и С. Г. Кудрявцевымъ частный сталелитейный заводъ.

4-го мая 1863 года былъ заключенъ Морскимъ Министерствомъ контрактъ на устройство сталелитейнаго завода и на изготовленіе на немъ для Морского Министерства стальныхъ парѣзныхъ орудій. Текстъ части контракта ниже слѣдуетъ.

„1863 года мая четвертаго дня мы, нижеподписавшіеся, коллежскій совѣтникъ Николай Ивановъ сынъ Путиловъ и коммерціи совѣтникъ Сергѣй Галактіоновъ сынъ Кудрявцевъ, на основаніи прилагаемыхъ при семъ, въ засвидѣтельствоваанныхъ копіяхъ: а) довѣренности, данной полковникомъ горныхъ инженеровъ Обуховымъ, Путилову, засвидѣствованной въ I-мъ Департаментѣ С.-Петербургской Палаты Гражданскаго Суда, 22-го августа 1861 года, которою Обуховъ, вѣривъ мнѣ, Путилову, изобрѣтенный имъ способъ приготовленія литой стали, уполномочилъ принимать заказы отъ Правительства и отъ частныхъ лицъ, на приготовленіе издѣлій изъ той стали, съ ручательствомъ его, Обухова, за доброкачественность металла и издѣлій изъ онаго въ какомъ бы родѣ они не были; б) договора Обухова, заключеннаго со мною, Путиловымъ, и явленнаго у крѣпостныхъ дѣлъ того же Департамента Палаты 7-го ноября 1861 года, по которому Обуховъ принялъ на себя указанія и распоряженія по технической части, при производствѣ мною, Путиловымъ, стали по его способу и издѣлій изъ оной; в) отзыва полковника Обухова на имя Директора Канцеляріи Морского Министерства отъ 9-го іюля 1862 года за № 10, о томъ, что онъ, Обуховъ, принимаетъ на свою отвѣтственность техническую часть сталелитейной фабрики, которая имѣетъ быть сооружена Путиловымъ въ С.-Петербургѣ или окрестностяхъ для выдѣлки орудій и другихъ издѣлій изъ его, Обухова, стали и г) договора между нами, Путиловымъ и Кудрявцевымъ, заключеннаго о товариществѣ въ дѣлѣ приготовленія стали, явленнаго у маклерскихъ дѣлъ 6-го апрѣля 1863 г., заключили сей контрактъ (по журналу Адмиралтействъ-Совѣта 1-го мая 1863 года № 2903 ст. 23014) съ Артиллерійскимъ Управленіемъ Морского Министерства, на изготовленіе для флота стальныхъ, парѣзныхъ артиллерійскихъ орудій, изъ стали Полковника Обухова, на слѣдующихъ условіяхъ:

Первое. Въ теченіе пяти лѣтъ, считая со дня подписанія сего контракта, обязываемся мы, Путиловъ и Кудрявцевъ, построить въ С.-Петербургѣ или окрестностяхъ онаго сталелитейный заводъ и изготовить на ономъ стальныхъ, вполнѣ отдѣланныхъ, парѣзныхъ артиллерійскихъ орудій, заряжаю-

щихся съ дула, вѣсомъ въ общей сложности до *сорока двухъ тысячъ* пудовъ, цѣною по двадцать четыре рубля пудъ, всего на сумму до *одного милліона рублей*, съ тѣмъ, чтобы въ теченіе перваго года контрактнаго термина, окончить всѣ устройства къ отливкѣ, проковкѣ и окончательной отдѣлкѣ орудій, въ послѣдующіе же четыре года изготовить и сдавать готовыхъ орудій по 10¹/₂ тысячъ пуд. ежегодно. Но если бы въ теченіе навигацій сего года, нельзя было получить изъ заграницы и установить молота, станки и машины, то мы обязываемся доставить таковыя непременно съ открытіемъ навигаціи 1864 года и къ 1-му августа того года окончательно установить ихъ для началаковки и отдѣлки орудій, такъ чтобы къ концу втораго контрактнаго года успѣть къ сдачѣ, по крайней мѣрѣ, до семи тысячъ пудъ орудій, а затѣмъ остальные тридцать пять тысячъ пудъ изготовить и сдать въ послѣдующіе три года, до двѣнадцати тысячъ пудъ въ каждый. Всѣ устройства собственно для отливки стали, во всякомъ случаѣ, должны быть окончены въ теченіе перваго контрактнаго года, дабы, не ожидая молотовъ и станковъ, приступить къ отливкѣ пушечныхъ болванокъ. Причемъ не препятствовать намъ сдавать орудія и заранѣе опредѣленныхъ сроковъ, для чего давать наряды на орудія и подробные чертежи онымъ заблаговременно, чтобы не останавливать постоянный ходъ работъ въ заводѣ.

Второе “.

Такимъ образомъ, было основано одно изъ громаднѣйшихъ въ Россіи техническихъ предпріятій частный сталелитейный заводъ, названный Путиловымъ „Обуховскимъ“ въ честь изобрѣтателя способа приготовления стали.

Тотчасъ же вслѣдъ за заключеніемъ контракта Путиловъ принялся за грандіозное дѣло постройки завода.

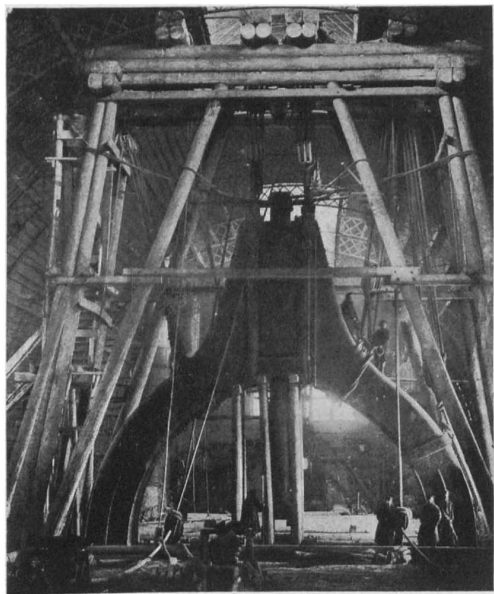
Подъ заводъ, съ Высочайшаго соизволенія, благодаря Высокому Покровительству Его Императорскаго Высочества Принца Петра Георгіевича Ольденбургскаго, былъ отведенъ участокъ земли, принадлежавшій Александровской Мануфактурѣ Императорскаго Опекунскаго Совѣта, на 12 верстѣ отъ города Петербурга на берегу Невы, въ количествѣ 75.000 кв. саж., со всѣми находящимися на немъ жилыми зданіями и хозяйственными строеніями, стоимостью 1.300.000 руб. Участокъ земли былъ переданъ на 72 года, по прошествіи которыхъ земля со всѣми находящимися на ней постройками должна быть возвращена Опекунскому Совѣту.

Въ Указѣ, данномъ Государемъ Императоромъ 31-го мая 1863 года на имя Его Императорскаго Высочества Главноуправляющаго IV Отдѣленіемъ Собственной Его Величества Канцеляріи, изображено:

„Предпріятіе это, въ случаѣ успѣха, должно имѣть *Государственное значеніе* относительно вооруженія крѣпостей и постройки броненосныхъ судовъ. Въ сихъ видахъ, *находя необходимымъ доставить Морскому Министерству возможность устроить означенный заводъ* на самой выгодной для него мѣстности и принимая во вниманіе, что земля упраздненной Александровской Мануфактуры, какъ находящаяся близъ города и на берегу Невы, представляетъ всѣ нужныя для того удобства, *мы признали за благо*

передать, по единогласному предложению Завѣдывающаго Мануфактурой С.-Петербургскаго Опекунскаго Совѣта, необходимую часть земли съ строеніями во временное безмездное пользованіе Морскаго Министерства, для вышеизложенной цѣли, не долѣе, впрочемъ, какъ отнынѣ на семьдесятъ два года“.

5-го мая 1863 года Путиловымъ была начата шурфовка почвы въ цѣляхъ отыскать пунктъ, удовлетворяющій условіямъ наивыгоднѣйшаго расположенія на немъ молотовъ.



35-тонный молотъ.

Проекты зданій: сталелитейной, пушечно-отдѣлочной и молотовой мастерскихъ были составлены Путиловымъ.

Нѣсколько солидныхъ каменныхъ зданій, доставшихся Т-ву отъ Александровской Мануфактуры, были немедленно утилизированы: часть подъ мастерскія, часть подъ квартиры служащихъ, рабочихъ.

Возведенные въ 1863 году два огромныхъ каменныхъ зданія вмѣстили въ себя сталелитейную и пушечноотдѣлочную мастерскія.

Въ 1863 году были заказаны заграницей необходимыя машины, молота, механическіе станки, а также начато приготовленіе тиглей для плавки стали. Съ Урала были выписаны мастера и рабочіе, принесшіе вмѣстѣ съ П. М. Обуховымъ свою опытность и знанія на то, что

народившійся Обуховскій Заводъ. Кромѣ того, цѣлая артель литейщиковъ обучалась на другомъ заводѣ, арендованномъ Путиловымъ, чтобы немедленно, какъ только будетъ готова литейная, приступить къ процессу отливки стали.

Первая стальная пушка была отлита 4-го января 1864 года на заводѣ, арендованномъ Путиловымъ.

Грандіознымъ дѣломъ этого, полнаго кипучей дѣятельности, года было окончаніе работъ по сооруженію фундамента подъ 35-тонный молотъ ¹⁾. Смѣлость этого предпріятія, честь выполненія котораго принадлежитъ тому же Путилову, оригинальность плана и полный успѣхъ, увѣнчавшій дѣло, долго привлекали къ себѣ умы лучшихъ техниковъ и инженеровъ не въ одной только Россіи. Государь Императоръ Александръ II при осмотрѣ возводимаго фундамента, оцѣнивъ преодолѣнныя трудности, быстроту работъ, достоинства плана, отъ души поздравлялъ учредителей завода и пожелалъ имъ дальнѣйшаго успѣха.

¹⁾ Начато 9-го іюня 1863 г., окончено 18-го іюля 1864 г..